

### Safety Precautions:

- Wear protective eyewear, both user and bystander
- Check for proper connection of adapters, cups and rockers to be sure components are secure and correctly assembled before each use and prior to exerting pressure with the press.
- To prevent damage to the jack screw, jack nut, pins and other components on the ball joint press, be sure the GM Remover/Installer cups are precisely aligned with the ball joint.
- These instructions only concern the the cups in this kit. Be sure to refer to the Ball Joint Press instructions for safety information when using the Press.

### Operating Instructions

The Matco BJP18100GM Cup Kit is designed to remove/install press-in type ball joints on 2000-2010 GM 2500/3500 pickup trucks, as well as other vehicles equipped with similar size ball joints.

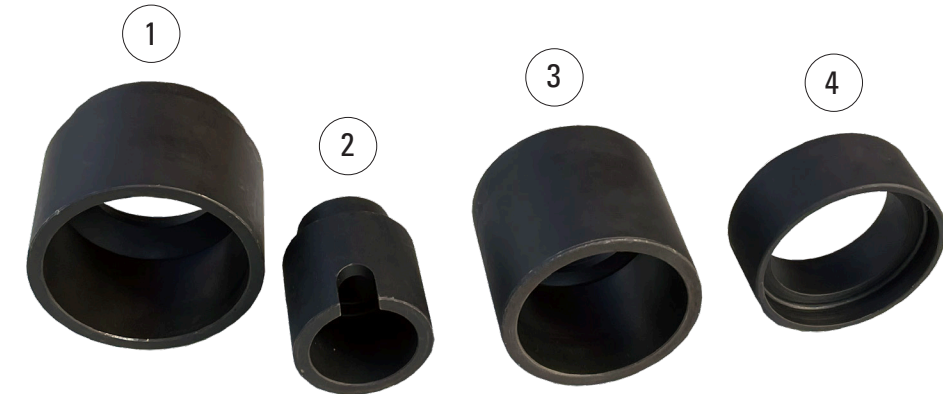
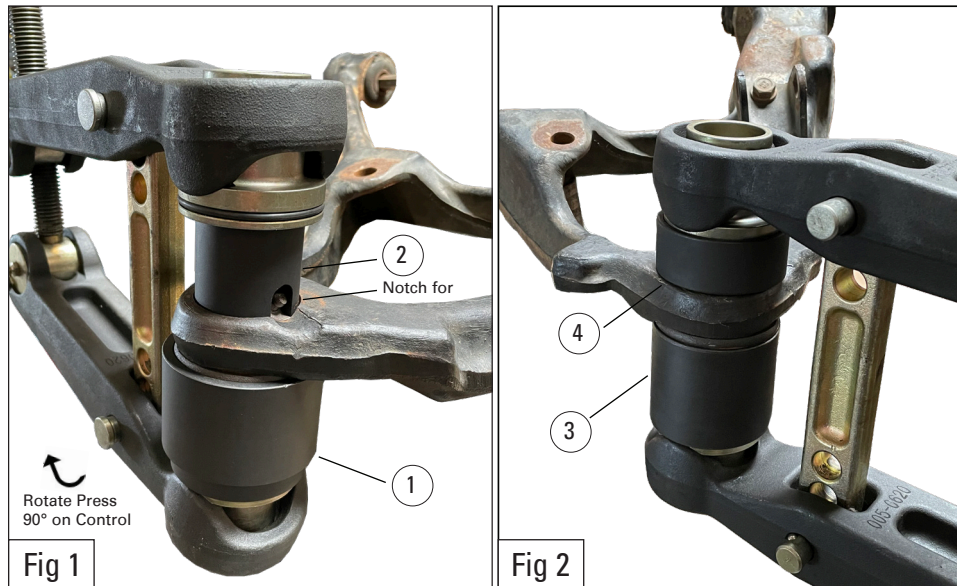
**Note:** These instructions only pertain to the cups included in this kit. Always refer to the factory service manual for ball joint removal/installation as it relates to the vehicle being serviced.

### Ball Joint Removal:

1. Select the Remover J and Remover M cups from the kit. Place the Remover J pusher (#2) on the upper Ball Joint Press rocker, followed by the Remover M (#1) receiver cup on the lower rocker. Make sure they locked in place over the O-rings. (Figure 1)
2. Position the assembled press over the ball joint on the control arm, aligning the Remover J notch with the ball joint Zerk fitting as shown (Figure 1).
3. Rotate the ball joint press assembly 90 degrees to provide additional support on receiver cup and prevent the rocker assembly from pivoting. Check alignment of the pushing cup and receiver while slowly beginning to tighten the Jack Screw. Continue tightening the Jack Screw until the ball joint is removed.

### Ball Joint Installation:

1. Properly clean and grease the steering knuckle/control arm I.D. and position the new ball joint for installation.
2. Assemble the Installer K (#4) and Installer L (#3) cups onto the ball joint press rockers as shown (Figure 2) and then position the assembled press over the ball joint on the control arm.
3. Check alignment of the pushing cup (#3) and receiver (#4) while slowing beginning to tighten the Jack Screw until the ball joint is completely seated. (Figure 2)



Item Number	Part Number	Item Description
(1)	18100-11-2.68	Remover M
(2)	18100-10-1.90	Remover J
(3)	18100-11-2.32	Installer L
(4)	18100-11-.750	Installer K

# CUP KIT FOR GM 2500/3500 PICKUPS

## JUEGO DE TAZA PARA CAMIONETAS 2500/3500 GM

## GOBELETE KIT POUR CAMIONNETTES GM 2500/3500

**WARNING**  
Wear safety goggles  
(user and bystanders).

**ADVERTENCIA**  
Lleve puesto goggles de  
seguridad (usuarios y

**MISE EN GARDE**  
Portez des lunettes de  
sécurité

**WARNING:** This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the state of California to cause cancer. For more information go to [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

**ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerlo a productos químicos como el plomo, que el estado de California sabe que causa cáncer. Para obtener más información, visite [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

**MISE EN GARDE:** Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment le plomb, reconnu par l'état de la Californie pour provoquer le cancer. Pour plus d'informations, visitez le site [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

0000000-00



### Precauciones de seguridad:

- Use gafas protectoras, tanto para el usuario como para el espectador
- Verifique la conexión adecuada de adaptadores, tazas y balancines para asegurarse de que los componentes estén seguros y correctamente ensamblados antes de cada uso y antes de ejercer presión con la prensa.
- Para evitar daños en el tornillo del gato, la tuerca del gato, los pasadores y otros componentes en la prensa de rótula, asegúrese de que las copas GM Remover/Installer(Removedor/Instalador) estén alineadas con precisión con la rótula.
- Estas instrucciones solo se refieren a las copas de este kit (juego). Asegúrese de consultar las instrucciones de la prensa de la rótula para obtener información de seguridad cuando utilice la prensa (Press).

Spanish

### Précautions de sécurité:

- L'utilisateur ainsi que le spectateur doivent porter des lunettes de protection
- Vérifiez la bonne connexion des adaptateurs, des tasses et des bascules pour vous assurer que les composants sont sécurisés et correctement assemblés avant chaque utilisation et avant d'exercer une pression avec le basculeur
- Pour éviter d'endommager la vis de cric, l'écrou de cric, les broches et autres composants de la presse à rotule, assurez-vous que les coupelles d'installation/suppression GM sont précisément alignés avec la rotule.
- Ces instructions ne concernent que les coupelles de ce kit. Assurez-vous de vous référer aux instructions de presse à rotule pour obtenir des informations de sécurité lors de l'utilisation du basculeur.

French-Canadian

### Mode d'emploi

Le kit de gobelets Matco BJP18100GM est conçu pour retirer/installer des rotules de type à sertir sur les camionnettes GM 2500/3500 2000-2010, ainsi que sur d'autres véhicules équipés de rotules de taille similaire.

**Remarque:** Ces instructions ne concernent que les coupelles inclus dans ce kit. Reportez-vous toujours au manuel d'entretien d'usine pour le retrait/l'installation des rotules en ce qui concerne le véhicule en cours d'entretien.

### Enlèvement de la rotule :

1. Sélectionnez les gobelets Remove J et Remove M dans le kit. Placez le poussoir Remove J (#2) sur la presse à rotule basculeur supérieure suivi de la coupelle du récepteur Remove M (#1) sur la bascule inférieure. Assurez-vous qu'ils se sont verrouillés en place sur les joints toriques. (Figure 1)
2. Placez la presse assemblée sur la rotule du bras de commande, en alignant l'encoche Remove J avec le raccord Zerk de la rotule comme illustré (Figure 1).
3. Faites pivoter l'ensemble presse à rotule de 90 degrés pour fournir un soutien supplémentaire sur la coupelle du récepteur et empêcher l'ensemble de bascule de pivoter. Vérifiez l'alignement de la coupole de poussée et du récepteur tout en commençant lentement à serrer le vérin à vis. Continuez à serrer le vérin à vis jusqu'à ce que le joint à rotule soit retirée.

### Installation du joint à rotule :

1. Nettoyez et graissez correctement l'articulation de la direction/ du bras de commande I.D. et positionnez le nouveau joint à rotule pour l'installation.
2. Assemblez les coupelles de l'installateur K (#4) et de l'installateur L (#3) sur les bascules de presse pour rotule comme illustré (Figure 2), puis placez la presse assemblée sur le joint à rotule du bras de commande.
4. Vérifiez l'alignement de la coupelle de poussée (#3) et du récepteur (#4) tout en commençant lentement à serrer le vérin à vis jusqu'à ce que la rotule soit complètement assise. (Figure 2)

### Instrucciones de funcionamiento

El kit de copa Matco BJP18100GM está diseñado para extraer/installar rótulas de tipo prensado en camionetas GM 2500/3500 del 2000 al 2010, así como en otros vehículos equipados con rótulas de tamaño similar.

**Nota:** Estas instrucciones solo se refieren a las copas incluidas en este kit. Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para la extracción/instalación de rótulas en relación con el vehículo que se está reparando.

### Extracción de la Rótula:

1. Seleccione las copas Removedora J y Removedora M del kit. Coloque el Removedor J empujador (#2) en el balancín superior de la prensa de rótula, seguido de la copa receptora Removedor M (#1) en el balancín inferior. Asegúrese de que se bloqueen en su lugar sobre las Juntas Tóricas (O-rings). (Figura 1)
2. Coloque la prensa ensamblada sobre la rótula en el brazo de control, alineando la muesca del Removedor J con el empalme Zerk de la rótula como se muestra (Figura 1).
3. Gire el montaje de la prensa de la rótula 90 grados para proporcionar un soporte adicional en la copa del receptor y evitar que el montaje del balancín gire. Compruebe la alineación de la copa de empuje y el receptor mientras comienza lentamente a apretar el Tornillo Jack (Jack Screw). Continúe apretando el Tornillo Jack hasta que se retire la rótula.

### Instalación de rótulas:

1. Limpie y engrase adecuadamente el diametro interno I.D. del nudillo/brazo de control de la dirección y coloque la nueva rótula para la instalación.
2. Ensamble las copas del Instalador K (#4) y del Instalador L (#3) en los balancines de prensa de rótula como se muestra (Figura 2) y luego coloque la prensa ensamblada sobre la rótula en el brazo de control.
3. Verifique la alineación de la copa de empuje (#3) y del receptor (#4) mientras disminuye la velocidad y comienza a apretar el jack Screw hasta que la rótula esté completamente asentada. (Figura 2)

