



WARNING



Study, understand and follow all instructions provided with this product. Read these instructions carefully before installing, operating, servicing or repairing this tool. Keep these instructions in a safe accessible place.

INTENDED USE OF THE TOOL

This tool is intended to be used to install metric M5, M6, M8 and SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18 rivet nuts. Do not use this tool outside of the designed intent. Never modify the tool for any other purpose or use.

BEFORE USE

Before use, check the parts diagram and part number listing on page 4 to make sure all parts are included. If any parts are missing or damaged, please call your distributor.

PRODUCT INFORMATION



MADE IN CHINA
to Matco specifications

- **Work faster.** Change mandrel sizes by hand without wrenches using unique quick-change design.
- **Comprehensive coverage.** Includes metric sizes M5, M6 & M8 and SAE 10-24, 1/4-20 & 5/16-18 mandrels, nose pieces and 10 piece rivet nuts each.
- **Maximum strength.** Patented structure outputs 30 times the input force.
- Shorter handle with double compound hinges that maximize leverage.
- Ergonomic grip for easy operation.

SPECIFICATIONS

Weight: 2.43 lbs. (1100g)
Length: 13" (330mm)

Max. Working Stroke: 9mm
Arm Force Multiplier: 30

1 YEAR LIMITED WARRANTY

The manufacturer warrants this product to the original user against defective material or workmanship for a period of 1 year from the date of purchase.

The manufacturer reserves the right to determine whether the part or parts failed because of defective material, workmanship or other causes. Failures caused by accident, alteration or misuse are not covered by this warranty.

The manufacturer, at its discretion, will repair or replace product covered under this warranty free of charge. Repairs or replacements of products covered under this warranty are warranted for the remainder of the original warranty period.

The manufacturer or its authorized service representatives must perform all warranty repairs. Any repair to the product by unauthorized service representatives voids this warranty. The rights under this warranty are limited to the original user and may not be transferred to subsequent owners.

The warranty is in lieu of all other warranties, expressed or implied, including warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. Some states do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you.



WARNING



Caution: To help prevent personal injury

Use of this product can expose you to chemicals including ethylene glycol, gasoline vapors and engine exhaust, which are known to the State of California to cause cancer, birth defects, or reproductive harm. For more information, visit www.P65Warnings.ca.gov. Always wear ANSI approved safety equipment, safety glasses and clothing when using this product. Study, understand, and follow all instructions provided with this product. Failure to read and follow all warnings and operating instructions may result in damages and serious injury or death.

- Always wear ANSI approved goggles when using this product (users and bystanders).
- Never use this tool for any application other than for which it was designed.
- Only use accessories designed for this tool.
- Never alter or modify this tool in any way.
- Improper operation and/or maintenance of the tool, modification of the tool or use of the tool with accessories not designed for it could result in serious injury or death.
- Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.
- Always work in a clean, safe, well-lit, organized and adequately equipped area.
- Do not begin repairs without assurance that vehicle is in secure position and will not move during repair.

DO NOT DISCARD – GIVE TO USER



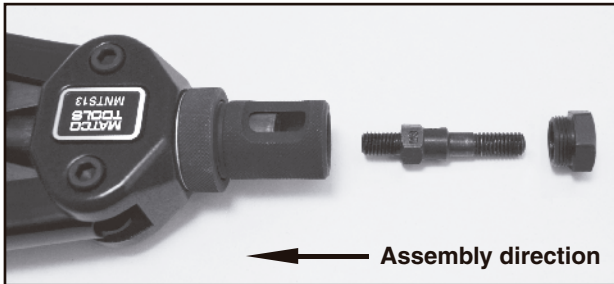
WARNING



Always wear ANSI approved safety goggles when using this product (Users and Bystanders). Failure to read and follow all warnings and operating instructions may result in damages and serious injuries or death.

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Choose the rivet nut size to be installed.
2. Install the correct size mandrel/nosepiece for the rivet nut to be installed. See photos and instructions for changing the mandrel/nosepiece and adjustment.
3. Drill a hole in the work product the same size or slightly larger than the outside diameter of the rivet nut to be installed.
4. To install the rivet nut, open the handles outward as far as possible and thread the rivet nut clockwise onto the mandrel until reaching the nosepiece.
5. Insert the rivet nut fastened to the riveter into the pre-drilled hole until flush with the work product and pull handles inward to secure the rivet nut into the hole. If the rivet nut is loose in the hole, open the handles outward, turn #19 knob clockwise and pull handles inward until the rivet nut is secure in the hole. Repeat as necessary until the rivet nut is secure in the hole. See adjustment instructions if necessary.
6. Turn the #19 knob counterclockwise until the mandrel is removed from the rivet nut. The rivet nut installation is complete if the rivet nut is secure from movement in the hole.



CHANGING MANDREL/ NOSEPIECE INSTRUCTIONS

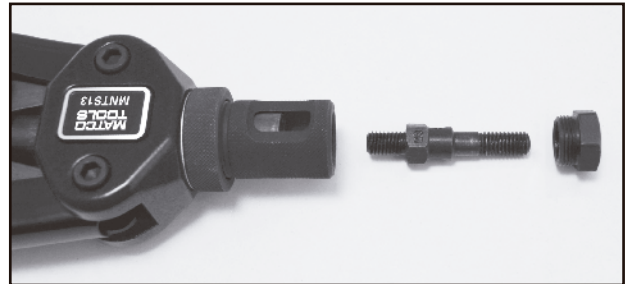
1. Remove and install the mandrel and nosepieces. Always keep the matched mandrel/nosepiece sets together.
2. Remove nosepiece from #3 sleeve by unthreading the nose piece counterclockwise. This can be done either by hand or with the provided wrench if too tight to do so.



3. Using your thumbnail or tool, press down to depress the #6 inner hexagonal sleeve that sits within the #3 outer sleeve. This should expose the lower hex portion of the mandrel.



4. Unthread the mandrel by hand to remove it from the sleeve. Once the mandrel has been threaded out far enough to clear the #6 hex sleeve you may release tension on this sleeve collar.
5. Choose the correct mandrel/nosepiece to be installed.



6. Thread the new mandrel into the tool by hand until it approaches the #6 hex sleeve and fully depress this sleeve to allow the mandrel to be threaded further until it stops. **The mandrel does not need to be torqued.** Release the hex sleeve and allow it to fully reengage the mandrel. If the mandrel and hex sleeve do not initially align, rotate the #19 knob while holding onto the mandrel until it clicks up and reengages.
7. Thread the matching nose piece into the #3 by hand. Torquing the nose piece is optional.

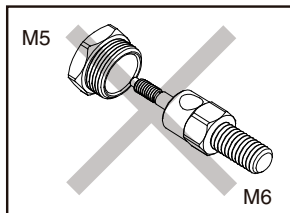
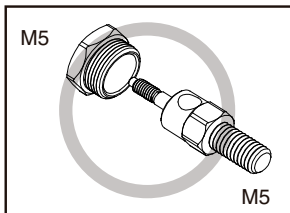
ADJUSTMENT INSTRUCTIONS

1. Proper adjustment of the riveter is necessary for efficient and easy operation.
2. The adjustment of the riveter will vary, depending on the size and type of rivet nut being used and the hole size.
3. Adjust the riveter by opening the handles outward as far as possible loosening the #4 adjusting nut and turning the #3 outer sleeve clockwise to increase the number of threads on the mandrel protruding beyond the nosepiece for larger rivet nuts, and by turning the #3 outer sleeve counterclockwise for smaller rivet nuts. Once adjustment is set, tighten the #4 adjusting nut by hand. Fine adjustment can be made by turning the rivet nut on the mandrel to position the rivet nut closer or further away from the nosepiece, as long as the mandrel is threaded all the way through the rivet nut.
4. Always ensure that the mandrel is threaded into all threads of the rivet nut to prevent damage to the threads on the mandrel and/or the rivet nut.
5. If the handles are extended too far outward to provide enough leverage to pull the handles inward to set the rivet nut, turn the #3 outer sleeve clockwise or turn the rivet nut counterclockwise slightly to change the handle angle to provide the proper leverage.



Riveter properly prepared for setting rivet nuts

! Store matching nosepieces and mandrels together when not in use to prevent mismatching the sizes and for convenience.



DRILL SIZE GUIDE

Metric

Nut Size	Drill Size
M4	6mm (7/32")
M5	7mm (9/32")
M6	9mm (3/8")
M8	11mm (7/16")

SAE

Nut Size	Drill Size
10-24	7mm (9/32")
1/4-20	10mm (13/32")
5/16-18	11mm (7/16")

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Estudie, entienda y siga todas las instrucciones que se proveen con este producto. Lea las instrucciones detenidamente antes de instalar, operar, dar servicio o reparar esta herramienta. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro y accesible.

APLICACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Esta herramienta se utiliza para instalar tuercas de remache de M5, M6 y M8 métricas y SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18. No utilice esta herramienta fuera de la intención. Nunca modifique la herramienta para cualquier otro uso o propósito.

DESEMPACADO

Cuando desempaqué el producto, revise el diagrama y la lista de piezas en la página 4 para verificar que se hayan enviado todas las piezas. En caso de que falten piezas o que estén dañadas, comuníquese con su distribuidor.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



HECHO en CHINA
Para Matco especificaciones

- **Trabaje más rápido.** Cambie las medidas de los mandriles manualmente sin utilizar llaves con el nuevo diseño de cambio rápido.
- **Amplia cobertura.** Incluye medidas métricas de mandriles M5, M6, M8, SAE 10-24, 1 / 4-20, 5 / 16-18, boquillas y 10 piezas de remaches cada uno.
- **Fuerza máxima.** Estructura patentada emite 30 veces más la fuerza de entrada.
- **Mango corto con doble compuesto** que maximiza el poder de apalancamiento.
- **Mango ergonómico** para un fácil manejo.

ESPECIFICACIONES

Peso: 2,43 libras. (1100g)
Longitud: 13" (330 mm)

Max. Carrera de trabajo: 9 mm
Brazo Fuerza Multiplicador: 30

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

El fabricante garantiza este producto al usuario original contra defectos de materiales o de mano de obra durante un periodo de un año a partir de la fecha de compra.

El fabricante se reserva el derecho a determinar si una pieza o piezas fallaron debido a material defectuoso, mano de obra, o por otras causas. Esta garantía no cubre fallas causadas por accidentes, alteraciones o uso indebido.

El fabricante, a su entera discreción, reparará o reemplazará los productos cubiertos por esta garantía sin costo alguno. Las reparaciones o reemplazos de productos cubiertos por esta garantía quedan garantizados durante el resto del periodo original de garantía.

El fabricante o sus representantes autorizados de servicio deben llevar a cabo todas las reparaciones de garantía. Toda reparación hecha al producto por representantes de servicio no autorizados invalida la presente garantía. Los derechos que ampara esta garantía están limitados al usuario original y no se pueden transferir a dueños posteriores.

Esta garantía reemplaza a todas las demás garantías expresas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización e idoneidad para un propósito particular. Algunos estados no permiten la exclusión o limitaciones de daños incidentales o imprevistos, de manera que las limitaciones mencionadas anteriormente pueden no ser aplicables en su caso.

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Precaución: Para ayudar a evitar lesiones a las personas

El uso de este producto puede exponerlo a productos químicos que incluyen etilenglicol, vapores de gasolina y gases de escape del motor, que en el estado de California son causantes de cáncer, defectos de nacimiento o daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov. Siempre use equipo de seguridad aprobado por ANSI, gafas de seguridad y ropa cuando use este producto. Estudie, comprenda y siga todas las instrucciones proporcionadas con este producto. Si no lee y sigue todas las advertencias e instrucciones de funcionamiento puede ocasionar daños y lesiones graves o la muerte.

- Siempre use guantes del tipo aprobado por la ANSI para trabajar con esta herramienta (tanto usuarios como espectadores).
- Nunca utilice esta herramienta para cualquier otra cosa que no sean las aplicaciones para lo que fue diseñada.
- Sólo utilice los accesorios diseñados para esta herramienta.
- No modifique o altere esta herramienta de ninguna manera.
- El funcionamiento y/o mantenimiento inadecuado de la herramienta, la modificación, o la utilización de la herramienta con accesorios inadecuados podrían causar lesiones graves o la muerte.
- Siempre usar los correctos accesorios para el trabajo que Ud. está realizando.
- Trabaje siempre en un área limpia, segura, bien iluminada, organizada y equipada adecuadamente.
- **NUNCA** empiece reparaciones sin estar seguro de que el vehículo esté en posición segura y que no se mueva durante la reparación.

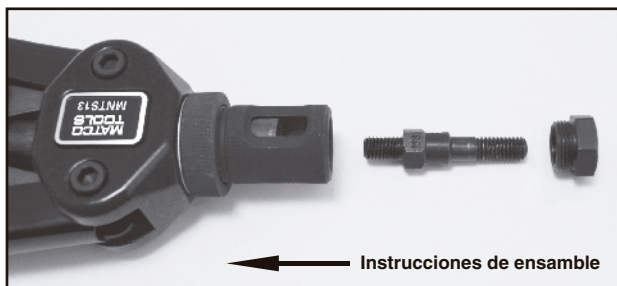
NO LO DESCARTE O DESECHE, ENTREGUELO AL USUARIO

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Siempre utilice las gafas de seguridad aprobadas por ANSI al maniobrar el producto (tanto los operadores como los espectadores). De no leer y seguir todas las advertencias e instrucciones de operación puede dar como resultado daños y lesiones graves o la muerte.

INSTRUCCIONES DE OPERACION

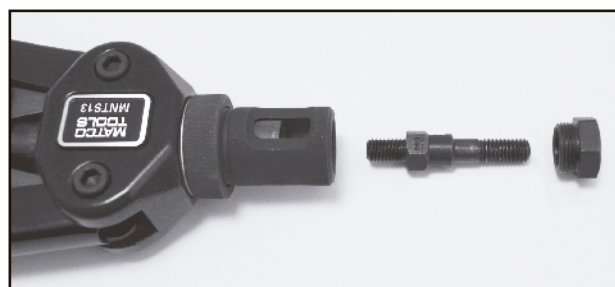
1. Seleccione el tamaño de la tuerca del remache para hacer la instalación.
2. Instale el mandril/tobera que corresponda al tamaño del remache para hacer la instalación. Ver las fotos e instrucciones para reemplazar el mandril/tobera y haga el ajuste.
3. Perfore un agujero en el sitio del trabajo del mismo tamaño o un poco más grande que el diámetro exterior del remache para hacer la instalación.
4. Al instalar la tuerca del remache, abra los mangos hacia afuera lo más posible y enrosque la tuerca del remache en el sentido de la aguja del reloj encima del mandril hasta llegar a la tobera.
5. Inserte la tuerca del remache fuertemente en el agujero previamente perforado hasta que se nivele con el producto del trabajo, empuje los mangos hacia el interior para asegurar el remache en el agujero. Si la tuerca del remache está suelta en el agujero, abra los mangos hacia afuera, y gire la manija #19 en el sentido de la aguja del reloj, cierre los mangos hasta que el remache fije bien en el agujero. Si es necesario, repita los pasos anteriores hasta lograr el ajuste deseado. Consulte las Instrucciones de Ajuste.
6. Gire la manija #19 contra el sentido de la aguja del reloj para que el mandril se suelte de la tuerca del remache. Si la tuerca del remache ha fijado bien en el agujero, la instalación esta completada.



3. Use la uña del pulgar o una herramienta para presionar hacia abajo y soltar el mango hexagonal interno #6 localizado entre la manga #3, esto mostrará la parte hexagonal inferior del mandril.



4. Desenrosque el mandril con la mano para sacarlo de la manga. Una vez que haya sido desenroscado lo suficiente como para exponer el mango hexagonal #6 libere la tensión de este.
5. Elija el mandril o boquillas correctas para la instalación.



INSTRUCCIONES DE REEMPLAZO DEL MANDRIL y TOBERA

1. Para quitar e instalar el mandril y boquillas mantenga siempre el mandril y/o boquillas juntos.
2. Retire la boquilla de la manga #3 desenroscando la nariz y/o boquilla en el sentido de las agujas del reloj. Esto se puede hacer ya sea con la mano o de estar muy apretada, con la llave que se incluye.

6. Instale el nuevo mandril en la herramienta con la mano hasta que esté cerca del manguito hexagonal #6 abra este manguito para permitir que entre el mandril hasta que se detenga y poder enroscarlo después. **El mandril no necesita estar muy apretado.** Suelte el manguito hexagonal para reenganchar completamente el mandril. Si el mandril y el manguito hexagonal no se alinean al inicio, gire la perilla #19 mientras detiene el mandril hasta que escuche un "clic" y vuelva a quedar enganchado.
7. Enrosque la boquilla que hace juego con el mandril en el #3 con la mano y apriete la boquilla. (Opcional)

INSTRUCCIONES DE AJUSTE

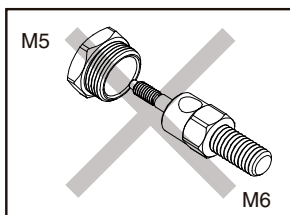
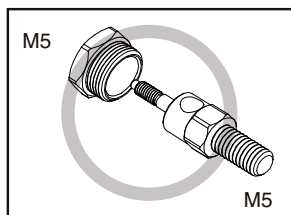
1. Es necesario ajustar la remachadora adecuadamente para una operación eficiente y fácil.
2. El ajuste de la remachadora puede variarse, dependiendo del tamaño y del tipo de la tuerca del remache que será utilizada y del tamaño del agujero.
3. Ajuste la remachadora abriendo las manijas hacia afuera tanto como sea posible aflojando la tuerca de ajuste #4 y girando la otra manga #3 en dirección a las manecillas del reloj para aumentar el número de enroscados del mandril que sobresale más allá de la boquilla para usar con remaches más grandes y girando el manguito exterior #3 en sentido contrario a las manecillas del reloj para tuercas de remache más pequeñas. Una vez que el ajuste se establece, apriete la tuerca #4 con la mano. Pequeños ajustes se pueden hacer girando la tuerca de remache sobre el mandril colocando la tuerca de remache más cerca o más lejos de la boquilla, siempre y cuando el mandril este enroscado completamente a través del remache.
4. Siempre asegúrese de que el mandril esta bien enroscado en la tuerca del remache para evitar daños al enrosque del mandril y/o la tuerca del remache.
5. Si los mangos son extendidos demasiado hacia exterior para proporcionar el nivel requerido y poder cerrar los mangos hacia interior para poder ajustar la tuerca del remache, por favor gire el cilindro exterior #18 en el sentido de la aguja del reloj o gire la tuerca del remache contra el sentido de la aguja del reloj ligeramente para cambiar el ángulo del mango y proporcionar el apalancamiento adecuado.

Abra los mangos y rosque la tuerca del remache en el mandril



La remachadora esta adecuada para ajustar las tuercas del remache

! Mantenga la tobera y el mandril fijos y emparejados cuando no este utilizando la herramienta para evitar que los tamaños se mezclen.



GUÍA DE TAMAÑO DE TALADRO

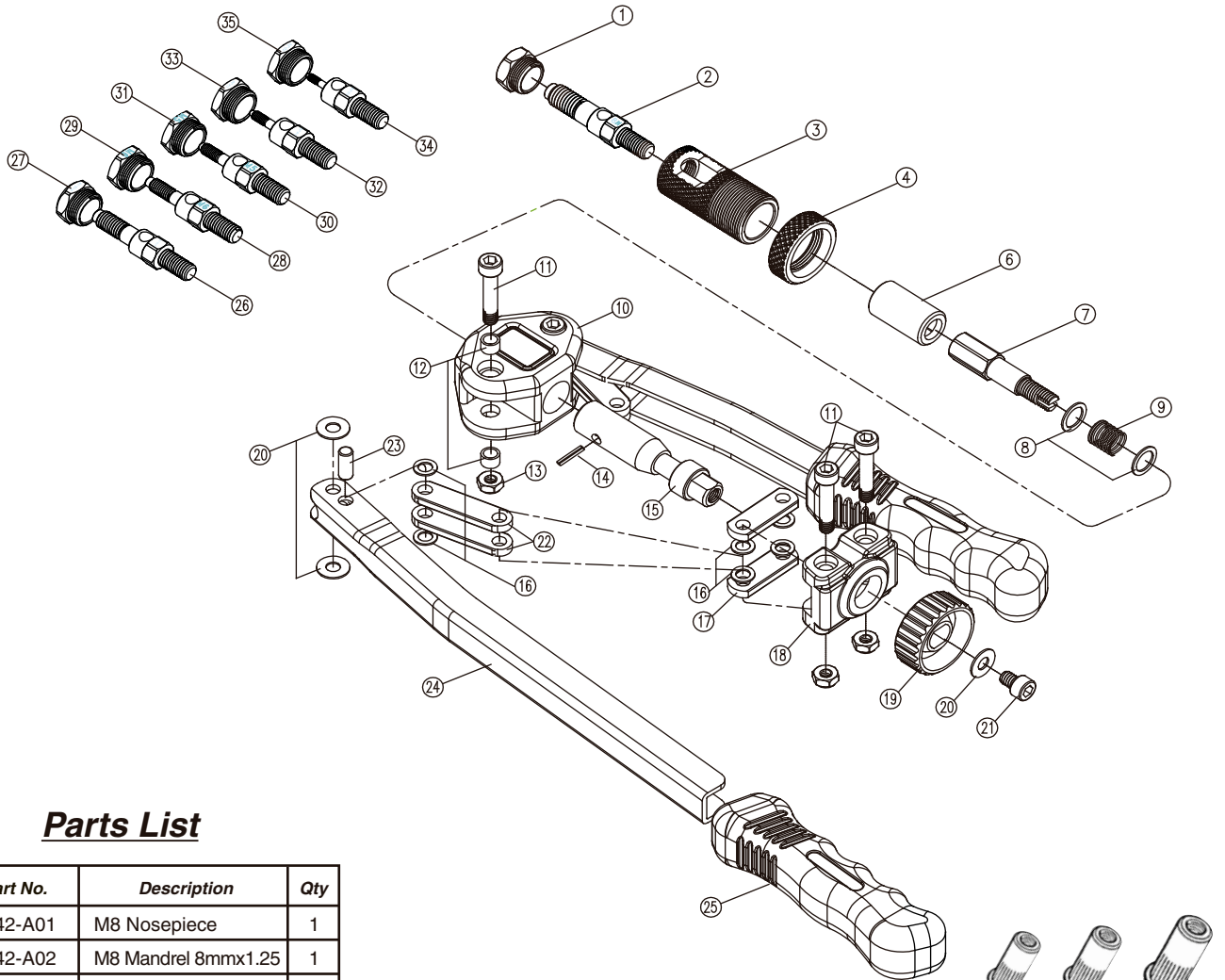
Metric

SAE

Tamaño	Taladro
M4	6mm (7/32")
M5	7mm (9/32")
M6	9mm (3/8")
M8	11mm (7/16")

Tamaño	Taladro
10-24	7mm (9/32")
1/4-20	10mm (13/32")
5/16-18	11mm (7/16")

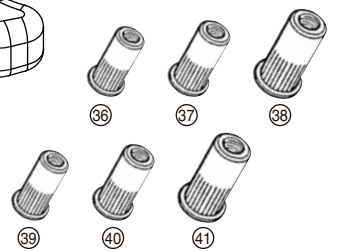
PARTS BREAKDOWN



Parts List

Index	Part No.	Description	Qty
1	1442-A01	M8 Nosepiece	1
2	1442-A02	M8 Mandrel 8mmx1.25	1
3	1442-A03	Sleeve	1
4	1442-A04	Adjusting Nut	1
6	1442-A06	Hexagonal Sleeve	1
7	1442-A07	Riveting Bar	1
8	1442-A08	Spacer	2
9	1442-A09	Spring	1
10	MNTS13-16	Matco Main Body	1
11	1442-06	Screw	4
12	1442-04	Bushing	4
13	1442-03	Locknut	4
14	1442-A14	Opening Spring Pins	1
15	1442-A15	Pulling Bar	1
16	1442-07	Metal Washer	8
17	1442-09	Connecting Bar	2
18	1442-15	Main Shaft Drive	1
19	1442-13	Knob	1
20	1442-A20	Spacer	5

Index	Part No.	Description	Qty
21	1442-11	Screw	1
22	1442-08	Connecting Bar	4
23	1442-10	Bushing	2
24	1442-02	Handle	2
25	1442-01	Grip	2
26	1442-A26	Mandrel 5/16-18	1
27	1442-A27	5/16-18 Nosepiece	1
28	1442-A28	M6 Mandrel 6mmx1.0	1
29	1442-A29	M6 Nosepiece	1
30	1442-A30	M5 Mandrel 5mmx0.8	1
31	1442-A31	M5 Nosepiece	1
32	1442-A32	Mandrel 1/4-20	1
33	1442-A33	1/4-20 Nosepiece	1
34	1442-A34	Mandrel 10-24	1
35	1442-A35	10-24 Nosepiece	1



Also Sold Separately

Index	Part No.	Description	Qty
36	RN5M	M5 Rivet Nuts (100pc/pk)	1
37	RN6M	M6 Rivet Nuts (100pc/pk)	1
38	RN8M	M8 Rivet Nuts (100pc/pk)	1
39	RN1024	10-24 Rivet Nuts (100pc/pk)	1
40	RN14	1/4-20 Rivet Nuts (100pc/pk)	1
41	RN516	5/16-18 Rivet Nuts (100pc/pk)	1