



MPPC40DVI

MANUAL DEL PROPIETARIO



4/2017



ADVERTENCIA:

Lea cuidadosamente y entienda todas las **INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE Y OPERACIÓN** antes de operar. La falla de seguir las reglas de seguridad y otras precauciones básicas puede resultar en lesiones personales graves.

MATCO TOOLS

EFFECTIVO EL 1 de abril del 2015

GARANTÍA LIMITADA

Esta garantía es aplicable para el comprador original y está sujeta a los términos y condiciones que se indican a continuación. Esta garantía limitada es para nuevos equipos vendidos después de la fecha indicada anteriormente, proporcionando cobertura por defectos de materiales y fabricación al momento que se envía desde la fábrica.

Limitado a los períodos de garantía de abajo, MATCO TOOLS reparará o reemplazará el artículo que está en garantía si falla debido a defectos de los materiales y fabricación. Se debe notificar a MATCO TOOLS dentro de un período de 30 días desde la falla, a fin de proporcionar instrucciones de cómo proceder con la reparación de su soldadora y con el procesamiento del reclamo de garantía. El período de garantía comienza al momento en que se compra el soldador a un distribuidor autorizado de MATCO TOOLS. **Guarde su recibo como comprobante de compra.**

Períodos de Garantía

La garantía limitada está dividida en tres categorías. No garantía, garantía de 1 año y de 3 años.

Sin Garantía

Artículos de desgaste normal, piezas de la pistola MIG (puntas de contacto, boquilla, adaptador de contacto de la punta, forro de la pistola MIG), rodillos de alimentación, porta electrodos, pinzas de tierra y piezas de antorcha de plasma (boquilla, electrodo, difusor cubierta) y antorcha TIG se consideran consumibles y no están cubiertos por la garantía.

Garantía de Accesorios de 1 Año

Partes y Mano de obra en las piezas de la pistola MIG (excepto aquellos incluidos bajo los artículos de desgaste normal), cables, regulador, y antorcha de plasma (excepto aquellos incluidos bajo los artículos de desgaste normal) están cubiertos por un año. Cualquier envío relacionado con la reparación bajo garantía es responsabilidad del cliente.

2 Años

Esta garantía cubre Partes y Mano de obra en artículos como: transformador, reactor, rectificador, válvula solenoide, tarjeta de circuitos, interruptores, controles, válvula de aire, y cualquier otro componente que requiera la eliminación de la tapas de acceso; exceptuando la antorcha de plasma misma como se indica en la garantía de un año arriba.. Cualquier envío relacionado con la reparación bajo garantía es responsabilidad del cliente.

Anulación de la Garantía

La garantía no aplica a: daños por envío, mal uso y abuso de la unidad y alteración de alguna forma de la unidad.

Reclamo de Garantía

Esta es una garantía de Partes y Mano de obra. **Contacte al distribuidor de MATCO TOOLS del cual usted compró la unidad.** Guarde su recibo en caso de que necesite hacer un reclamo bajo garantía. No se proporcionará garantía sin el recibo original de un distribuidor de MATCO TOOLS. Para hacer un reclamo bajo garantía, contacte a su distribuidor de MATCO TOOLS. El distribuidor de MATCO TOOLS contactará al departamento de atención al cliente para instrucciones de garantía.

REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: Lea y comprenda todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas abajo puede causar lesiones graves o la muerte



PRECAUCIÓN: No permita que personas operen o ensamblen esta unidad hasta que hayan leído este manual y hayan desarrollado un conocimiento profundo de cómo funciona esta unidad.



ADVERTENCIA: Las advertencias, precauciones e instrucciones incluidas en este manual de instrucción no pueden cubrir todas las condiciones o situaciones posibles que puedan ocurrir. Se debe entender por el operador que el sentido común y la prudencia son factores que no se pueden incluir en este producto, sino que debe ser suministrado por el operador.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

CONSIDERACIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

1.1 Su Entorno para Cortar por Plasma

- Mantenga el entorno donde usted estará cortando libre de materiales inflamables.
- Siempre mantenga accesible a su entorno para cortar un extinguidor de incendios.
- Siempre haga que una persona calificada instale y opere este equipo.
- Asegúrese de que el área esté limpia, seca y ventilada. No opere la cortadora por plasma en áreas húmedas, mojadas y poco ventiladas.
- Siempre dé mantenimiento a su cortadora por plasma por un técnico calificado de acuerdo a los códigos locales, estatales y nacionales.
- Siempre esté al tanto de su entorno de trabajo. Asegúrese de mantener a otras personas, especialmente a los niños, alejadas de usted mientras esté cortando.
- Mantenga los rayos del arco nocivos bloqueados de la vista de otros.
- Monte la cortadora en una banca o en un carro seguro el cual mantendrá a la cortadora asegurada y prevenga que se voltee o se caiga

1.2 Condición de su Cortadora por Plasma

- Revise todos los cables, cable de corriente de entrada, y antorcha para asegurarse que el aislamiento no esté dañado. Siempre reemplace o repare los componentes dañados antes de usar la cortadora.
- Revise todos los componentes para garantizar que están limpios y en buen estado de funcionamiento antes de usarlos.

1.3 Uso de su Cortadora por Plasma

▲ CAUTION Precaución

No opere la cortadora si la antorcha está mojada. No sumerja la antorcha en agua. Estos componentes y la cortadora por plasma deben estar completamente secos antes de intentar utilizarlos.

- Siga las instrucciones en este manual.
- Mantenga a la cortadora en la posición de apagado cuando no esté en uso.
- Conecte el cable de tierra lo más cerca posible del área que se está cortando para asegurar buena tierra.
- No permita que ninguna parte del cuerpo tenga contacto con el material que se está cortando, o con la tierra o electrodo de otra cortadora de plasma o soldadora
- No corte si usted se encuentra en una posición incómoda. Siempre tenga una postura segura al cortar para prevenir accidentes. Utilice un arnés de seguridad si trabaja por encima del suelo.
- No cuelgue cables sobre o alrededor de su cuerpo.
- Mientras esté cortando use protección para los ojos (vea la norma de seguridad ANSI 49.1) para proteger sus ojos rayos ultravioleta e infrarrojos
- Utilice los guantes apropiados y prendas de protección para prevenir que su piel esté expuesta a metales calientes, rayos ultravioleta e infrarrojos.
- No use en exceso ni recaliente a la cortadora. Permita el tiempo adecuado para su enfriamiento entre ciclos de trabajo.
- Mantenga las manos y dedos alejados de piezas móviles
- No apunte la antorcha plasma a ninguna parte de su cuerpo o del cuerpo de alguien más.
- Siempre use esta cortadora en el ciclo de trabajo nominal para evitar el calor excesivo y la falla.

1.4 Áreas Específicas de Peligro, Precaución o Advertencia

Descarga Eléctrica



▲ WARNING Advertencia

Las cortadoras por plasma de arco pueden producir una descarga que puede causar

lesiones o la muerte. Tocar partes eléctricamente activas puede causar descargas fatales y graves quemaduras. Mientras se corta, todos los componentes conectados al cable están en vivo eléctricamente. Las malas conexiones a tierra son peligrosas, por lo tanto asegure el cable de tierra antes de cortarr.

- Use prendas de protección secas: chaqueta, camisa, guantes y calzado con aislamiento.
- Aíslese de la pieza de trabajo. Evite contactar la pieza de trabajo o piso.
- No intente reparar o mantener la cortadora de plasma mientras esté encendida.
- Inspeccione todos los cables y cordones por cualquier alambre expuesto y reemplace cables dañados o desgastados de inmediato.
- Sólo utilice los cables y cordones de reemplazo recomendados.
- Siempre conecte la abrazadera de tierra a la pieza de trabajo o a la mesa de trabajo tan cerca del área para cortar como sea posible.
- No toque la antorcha y la tierra o pieza de trabajo conectada a tierra a la misma vez.



Humos y Gases

▲ WARNING Advertencia

- El humo emitido por el proceso de cortar por plasma desplaza al aire limpio y pueden resultar en lesiones o muerte.
- No respire el humo emitido por el proceso de cortar. Asegúrese de que el aire que respira esté limpio y sea seguro.
- Sólo trabaje en un área bien ventilada o utilice un aparato de ventilación para remover el humo del corte por plasma del ambiente donde usted esté trabajando.
- No corte por plasma en materiales recubiertos (galvanizado, con revestimiento de cadmio o con contenido de zinc, mercurio o bario). Estos emitirán humos dañinos que son peligrosos al respirarlos. Si es necesario, utilice un ventilador/respirador con suministro de aire o remueva el recubrimiento del material en el área para cortar.
- Los humos emitidos por algunos metales cuando se calientan son extremadamente tóxicos. Refiérase a la hoja de datos de seguridad del material para instrucciones del fabricante.
- No suelde/corte cerca de materiales que cuando se calientan emiten humos tóxicos. Los vapores de los limpiadores, atomizadores y desengrasantes pueden ser altamente tóxicos al calentarse.



Rayos de Arcos Ultravioleta e Infrarrojos

▲ DANGER Peligro

- El arco de cortar por plasma produce rayos ultravioleta (UV) e infrarrojos (IR) que pueden causar lesiones a sus ojos y piel. No mire al arco de cortar sin la protección adecuada para los ojos.
- Siempre use lentes de seguridad o un protector o casco que cumple con la norma ANSI Z49.1 para cortar por plasma.
- Cubra la piel descubierta expuesta al arco con ropa y zapatos de protección. Las camisas, batas, pantalones y overoles de tela o cuero retardador de llamas están disponibles para la protección.
- Use pantallas u otras barreras para proteger a otras personas del arco de rayos emitidos por su cortadora.
- Advierta a las personas en su área de cortar cuando usted vaya a lograr un arco para que ellos se protejan.



Riesgos de Incendio

▲ WARNING Advertencia

- No corte en recipientes o tuberías que contengan o hayan tenido combustibles inflamables, gaseosos o líquidos en ellos. Cortar crea chispas y calor que puede encender materiales inflamables y explosivos.
- No opere una cortadora por plasma en áreas donde se encuentren presentes materiales

inflamables o explosivos.

- Remueva todos los materiales inflamables dentro de una distancia de 35 pies del arco de corte. Si no es posible removerlos, cúbralos ajustadamente con cubiertas a prueba de fuego.
- Tome precauciones para asegurar que las chispas voladoras no causen incendios o explosiones en áreas escondidas, ranuras o áreas que usted no pueda ver.
- Mantenga un extintor de incendios cerca en caso de un incendio.
- Use ropas que estén libres de aceite, sin bolsillos o puños de manga que recogen chispas...
- No tenga en su persona artículos que sean combustibles, como los encendedores o cerillos.
- Mantenga el cable de trabajo conectado lo más cerca del área de soldar como sea posible para evitar que cualquier sendero desconocido, no intencional, de corriente eléctrica cause una descarga eléctrica y riesgos de incendio.

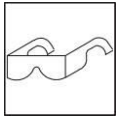


Materiales Calientes

▲ CAUTION | Precaución

Los materiales cortados están calientes y pueden causar graves quemaduras si no se manejan apropiadamente.

- No toque los materiales cortados con las manos al descubierto.
- No toque la antorcha después de cortar hasta que haya tenido tiempo para enfriarse.



Chispas/Residuos Voladores

▲ CAUTION | Precaución

Soldar crea chispas calientes que pueden causar lesiones. El martillar escoria crea partículas que vuelan.

- Use prendas de protección en todo momento: gafas de seguridad o careta aprobadas por ANSI, casco de seguridad para soldadores y tapones para los oídos para mantener las chispas fuera de los oídos y del cabello.



▲ CAUTION | Precaución

-Los campos electromagnéticos pueden interferir con varios dispositivos eléctricos y electrónicos como los son los marca pasos.

- Consulte a su médico antes de utilizar cualquier cortadora por plasma o dispositivo de corte.
- Mantenga a las personas con marca pasos alejados de su área de soldar y cuando esté soldando.
- No envuelva el cable alrededor de su cuerpo mientras esté soldando.
- Envuelva la antorcha y cable de tierra juntos cuando sea posible.
- Mantenga la antorcha y cable de tierra al mismo lado de su cuerpo.



Los Cilindros de Gas Protector Pueden Estallar

▲ WARNING | Advertencia

Los cilindros a presión pueden explotar si están dañados, así que trátelos cuidadosamente.

- Nunca exponga los cilindros a altas temperaturas, chispas, llamas, descargas mecánicas o arcos.
- No toque el cilindro con la antorcha.
- No corte sobre el cilindro.
- Siempre asegure el cilindro en posición vertical a un carrito u objeto fijo.
- Mantenga los cilindros alejados de circuitos para soldar o eléctricos.
- Use reguladores adecuados, manguera de gas y accesorios para la aplicación específica.

1.5 Cuidado Adecuado, Mantenimiento y reparación

▲ DANGER Peligro

- Siempre tenga la corriente desconectada cuando trabaje en componentes internos.
- No toque o maneje la tarjeta de circuito sin estar adecuadamente conectado a tierra con una correa para la muñeca. Coloque la tarjeta de circuito en una bolsa a prueba de estática al moverlo o enviarlo.

USO Y CUIDADO DEL MPPC40DVI

- **No modifique esta unidad en ninguna manera.** La modificación sin autorización puede perjudicar la función y/o seguridad y podría afectar la vida útil del equipo. Hay aplicaciones específicas para las que esta unidad se diseñó.
- **Siempre revise por partes dañadas o desgastadas antes de usar esta unidad.** Las piezas dañadas afectarán la operación. Reemplace o repare inmediatamente las piezas dañadas o desgastadas.
 - **Almacenaje ocioso.** Cuando esta unidad no esté en uso, guárdela en un lugar seguro fuera del alcance de los niños. Inspecciónela de que esté en buenas condiciones de funcionamiento antes de su almacenamiento y antes de volver a usarla.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Artículo	Descripción
Potencia de Entrada	120V, 20A, 50/60 Hz, Monofásica
	230V, 28A, 50/60 Hz, Monofásica
Voltaje sin Carga	120V Corriente de Entrada = 320V DC Voltaje de Circuito Abierto
	230V Corriente de Entrada = 310V DC Voltaje de Circuito Abierto
Rango de Salida	16A DC con 120V de Corriente de Entrada
	15 a 40A DC con 230V de Corriente de Entrada
Ciclo de Trabajo	35% @ 16A con 120V de Corriente de Entrada
	35% @ 40A con 230V de Corriente de Entrada
Aire Comprimido Requerido	4.5 CFM @ 60 PSI – NO SUPLE MÁS DE 100 PSI (lbs./pulg ²)
Dimensiones	15-3/4" x 6" x 11-1/2"
Peso	18 libras

DESCRIPCIÓN

MATCO TOOLS MPPC40DVI es una Cortadora de Plasma Inversora DC de Doble Voltaje. La salida puede ser ajustada desde 15 a 40 amperios. Esta unidad es diseñada a cortar acero hasta de 3/8" a una velocidad de desplazamiento de 10 pulgadas por minuto cuando opera con una electricidad de 230V AC. Utilice el cable adaptador incluido para operar esta unidad de 120V de electricidad AC para una capacidad de corte de acero de hasta 1/8" a una velocidad de desplazamiento de 10 pulgadas por minuto. Esta corta todos los materiales eléctricamente conductores. Ver cuadro de abajo. Hace un corte estrecho el cual resulta en una zona más pequeña afectada por el calor para reducir que se combe. MATCO TOOLS MPPC40DVI es liviana (18 libras), compacta, de diseño inversor para una mayor portabilidad. Contiene un arco piloto para un encendido fácil y permite al usuario cortar una cerca o un metal expandido. Esta unidad tiene un ajuste de presión de aire y un manómetro incorporado, luces indicadoras para la solución de problemas rápida y una protección de sobrecarga térmica. El electrodo, la boquilla, el anillo de remolino (difusor) y la tapa protectora son artículos consumibles y están disponibles a través de su distribuidor de MATCO TOOLS.



MONITOR DE PRESIÓN DEL AIRE

El monitor de presión de aire incorporado se utiliza para leer la presión del aire de salida cuando se está cortando.

AJUSTADOR DE LA PRESIÓN DEL AIRE

Se utiliza para ajustar la presión del aire. La presión del aire se puede leer en el monitor de la presión del aire en el panel frontal. Normalmente la presión debe ser ajustada entre 50-80psi.

LUZ INDICADORA DE ENERGÍA

Esta luz se encenderá cuando el cable de la potencia de entrada está conectado la fuente de potencia de entrada y el interruptor eléctrico en la parte trasera del cortador de plasma esté en posición de "ENCENDIDO" ("ON"- en inglés).

INDICADOR DE TRABAJO

El indicador de trabajo se encenderá cuando se tira del gatillo de la antorcha, indicando que la corriente del cortador está activada.

LUZ INDICADORA DE PROTECCIÓN

Cuando la unidad se encuentra en sobrecarga térmica, se haya suministrado demasiada alta tensión o falta tensión de entrada, el indicador se encenderá y la salida de corte se detendrá. Deje la unidad encendida. Cuando la unidad se enfríe y/o la tensión se estabilice, la Luz Indicadora de Protección se apagará y la unidad proporcionará la salida nuevamente.

LUZ INDICADORA DE BAJO AIRE

Esta luz se encenderá cuando la presión o el flujo del aire están bajos.

ABRAZADERA DE CABLE DE TIERRA

La abrazadera del cable de tierra conecta con su pieza de trabajo completando el circuito eléctrico. Sin una conexión limpia, libre de óxido y de pintura, el arco no se transferirá de Arco Piloto al Arco Cortante.

ANTORCHA DE PLASMA Y CABLE

La antorcha lleva el aire comprimido y la corriente de salida que son necesarios para crear el arco de plasma.

AJUSTE DE AMPERAJE

Ajusta con variación el amperaje de corriente de salida para el corte. La salida más alta concuerda con el metal más grueso. Para esta unidad el grosor para corte máximo es de hasta 3/8". Por favor note que el grosor para corte máximo varía dependiendo del tipo de material que usted esté cortando. Vea la siguiente tabla para tener una referencia. Cuando esté operando con una corriente de 120V, el amperaje de salida está limitado solamente a 16A. Ajuste la corriente de salida a 16A.

CONEXIÓN DE LA MANGUERA DE AIRE

La conexión de la manguera de aire está en el panel trasero de la cortadora de plasma. La conexión requiere con conexión NPT de 1/4 de pulgada (no suministrada). El otro extremo de la manguera de aire se conecta a un compresor de aire o suministro de aire comprimido. Recomendamos que utilice un secador de aire cuando sea posible.

INTERRUPTOR DE CORRIENTE

El Interruptor de Corriente permite la entrada de corriente a los componentes de la máquina. Después de que la máquina se conecta a una fuente eléctrica, encienda el interruptor. El indicador de corriente en el panel frontal se encenderá.

CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE

Enchufe esta unidad a una fuente de alimentación de 230V, 50 amperios, cuando funcione en 230V. Si funciona con un cable adaptador de corriente de 120V, enchufe esta unidad a una fuente de alimentación de 120V, 20 amperios.

Material	Corte Limpio	Corte Limpio
	120V	230V
Acero Dulce	1/8"	3/8"
Acero Inoxidable	1/8"	1/4"
Galvanizado	1/8"	1/4"
Aluminio	3/32"	1/4"
Cobre	1/16"	1/8"
Latón	1/16"	1/8"

INSTALACIÓN

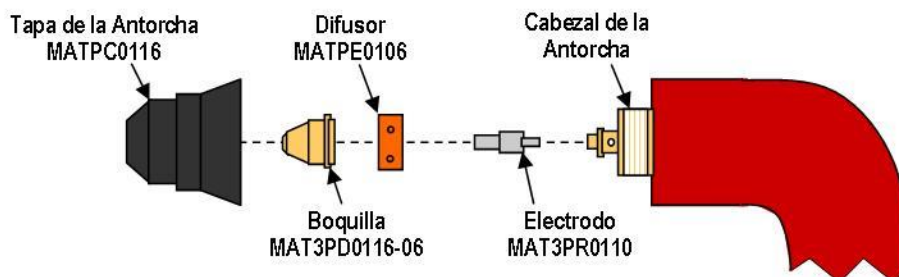
⚠ WARNING | ADVERTENCIA

• **¡Peligro de alto voltaje de la fuente eléctrica! Consulte a un electricista calificado para la adecuada instalación del receptáculo. Esta cortadora debe estar conectada a tierra mientras se usa para proteger al operador de descargas eléctricas.**

• **No remueva la clavija de tierra o altere el enchufe de alguna manera. Solo utilice el adaptador suministrado entre el cable eléctrico de la cortadora de plasma y el receptáculo de la fuente de poder. Asegúrese que el interruptor del corriente esté APAGADO (OFF- en inglés) cuando conecte el cable de electricidad de la cortadora de plasma directamente a una fuente de poder monofásica, adecuadamente conectada a tierra, de 230 VAC, 60Hz, de 50 amperios.**

1. REQUISITOS DE ELECTRICIDAD 230V – se requiere un tomacorriente (AC) monofásico de 230V (200-240V) 50/60 Hz fusionado con un fusible de tiempo retrasado de 50 amperios o un interruptor de circuito. NO OPERE ESTA UNIDAD si la tensión de la fuente eléctrica REAL es menor de 215 voltios AC o mayor de 240 voltios AC.
2. REQUISITOS DE ELECTRICIDAD 120V – se requiere un tomacorriente (AC) monofásico de 120V (110-130V) 50/60 Hz fusionado con un fusible de tiempo retrasado de 20 amperios o interruptor de circuito. NO OPERE ESTA UNIDAD si la tensión de la fuente eléctrica REAL es menor de 110 voltios AC o mayor de 130 voltios AC.
 - a. Al conectar esta unidad de corriente de 120V, conecte el cable adaptador de 120V al cable de alimentación que está conectado a la máquina.
3. CABLE DE EXTENSIÓN - No recomendamos una extensión eléctrica debido a la baja de voltaje que ésta produce. Esta baja en voltaje puede afectar el desempeño de la soldadora. Si usted necesita utilizar una extensión, le recomendamos que consulte con un electricista calificado y sus códigos eléctricos locales para su área específica. No utilice una extensión de más de 25 pies de largo.
4. INSTALACIÓN DE LOS CONSUMIBLES DE LA ANTORCHA DE CORTE
 - a. Su antorcha debe estar completamente ensamblada y lista para operar. La figura de abajo le muestra los componentes del cabezal de la antorcha y cómo esos componentes son instalados.

CONJUNTO DE LA ANTORCHA



- b. Conecte la Abrazadera de Tierra a su pieza de trabajo.
- c. Conecte su fuente de aire comprimido a la conexión de aire en el panel trasero de esta unidad.

FUNCIONAMIENTO

▲ WARNING | ADVERTENCIA

¡Peligro de alto voltaje de la fuente eléctrica!

- **Consulte a un electricista calificado para la adecuada instalación del receptáculo a la fuente eléctrica. Esta cortadora de plasma debe estar conectada a tierra mientras se usa para proteger al operador contra una descarga eléctrica. Si usted no está seguro de que el toma corrientes está adecuadamente conectado a tierra, haga que lo revise un electricista calificado.**
- **No corte la clavija de tierra ni altere el enchufe de ninguna manera y no utilice ningún adaptador, aparte del adaptador suministrado, entre el cable eléctrico de la cortadora de plasma y el receptáculo de la fuente eléctrica.**
- **Asegúrese de que el interruptor de corriente esté en APAGADO (OFF- en inglés) y luego conecte el cable eléctrico de su cortadora de plasma a una cable eléctrico monofásico, adecuadamente conectado a tierra de 230 VAC (220V-240V), de 60 HZ, 50 amperios. Si está operando con 120V, conecte el cable adaptador de 120V al cable eléctrico de la unidad y entonces conecte lo ensamblado a una fuente eléctrica monofásica de 20 amperios, adecuadamente conectada a tierra, de 120VAC (110V-130V), 60 Hz, de 20 amperios.**

1. PREPARACIÓN

- Revise la cortadora de plasma para ver si ha sido conectada adecuadamente y que se encuentre en buenas condiciones de funcionamiento como lo descrito en la Sección de INSTALACIÓN, y que esta cumpla con los requisitos para una operación segura como se menciona en la Sección de CONSIDERACIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD.

- Coloque el interruptor de corriente en encendido para observar si su funcionamiento es normal. Si es normal, el ventilador debería de encenderse y la Luz Indicadora de Energía se debe encender. Si no hay aire comprimido o la presión de aire está baja, la Luz Indicadora de Baja Presión estará encendida.

- Ajuste la válvula de suministro de aire hasta que la presión de aire suba a lo requerido para la antorcha de corte. (La presión más baja no debía ser menor de 50PSI), la Luz Indicadora de Baja Presión no se encenderá en esas condiciones.

- Ajuste el flujo de aire para asegurarse que sea consistente.

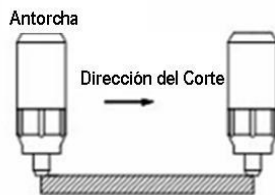
- Tire del gatillo de la antorcha. La operación de corte comienza después de que el arco piloto de corte de plasma se logren.

2. OPERACIÓN DE CORTE

2.1. Corte de la Hoja de Metal

- Coloque la boquilla de la antorcha al principio de la pieza de trabajo. Encienda el interruptor de la antorcha para encender el piloto de plasma. Después de que corte a través de la pieza de trabajo, mueva uniformemente la antorcha a lo largo de la dirección del corte. La velocidad del corte se determina observando si el corte pasa hasta el otro lado. Si la velocidad es muy rápida el corte no pasará a través de la pieza de trabajo, o si es muy lenta el corte será afectado, puede ocurrir una deformación excesiva, o el arco puede detenerse.

- Cuando haya terminado el proceso de corte, apague la antorcha; el piloto de plasma se parará.



2.2. Corte de Malla de Metal

- Fije la pieza de trabajo y conecte el cable de tierra con la pieza de trabajo.
- Coloque la boquilla de cortar sobre la pieza de trabajo, levante ligeramente la antorcha hacia arriba de la pieza de trabajo y encienda el interruptor para cortar.

2.3. Note mientras esté cortando que:

- El encendido innecesario del arco piloto en el aire reducirá la vida útil del electrodo y la boquilla de la antorcha.
- Es mejor comenzar a cortar en el borde de una pieza de trabajo, excepto que usted esté agujereando la pieza de trabajo.
- Mantenga un espacio entre la boquilla y la pieza de trabajo. Presionar la boquilla sobre la pieza de trabajo podría causar que la boquilla se pegue, reduciendo la suavidad de la acción de corte creando un resultado indeseable.
- Mantenga la boquilla de la antorcha en posición vertical sobre la pieza de trabajo, y observe para estar seguro que el arco se está moviendo a lo largo de la línea de corte.
- No encienda ni apague rápidamente el gatillo de la antorcha; esto dañará el sistema de arco piloto y la pieza de trabajo.
- La gama de la presión del aire de trabajo de la cortadora de plasma es de 50-90psi (lbs./pulg² por sus siglas en inglés). Nota: el interruptor interno de la presión se apagará cuando la presión del aire baje a menos de 50psi. El interruptor solamente funciona cuando la presión sube a 50psi o más.
- Cada 4 a 8 horas revise el filtro de aire de su suministro de aire y remueva el exceso de humedad. Mucha humedad en el cortador o en la antorcha puede ocasionar problemas de funcionamiento.

▲WARNING | ADVERTENCIA Siempre desconecte el suministro de corriente antes de revisar y remover la humedad.

4. Requisitos de Seguridad

- Nunca permita que la antorcha apunte hacia ninguna parte del cuerpo.
- Asegúrese de usar lentes y guantes de protección cuando esté operando.
- Sólo trabaje en áreas bien ventiladas. Si es necesario utilice ventiladores de extracción/ventilación para mantener los humos o emisiones fuera de la zona de respiración.
- No toque la pieza de trabajo mientras la está cortando.
- No corte tubos, contenedores y otros materiales que contengan o alguna vez hayan contenido materiales explosivos inflamables.
- No trabaje bajo agua o en ambientes mojados/húmedos.
- No doble fuertemente el cable de la antorcha; esto puede dañar la manguera de aire.
- Nadie, aparte del operador debería estar permitido a acceder al área de trabajo.
- Siempre apague el suministro eléctrico antes de reparar o mover la máquina.
- Siempre apague el suministro eléctrico antes de reparar o instalar cualquier parte de repuesto (por ej: antorcha, electrodo, boquilla, abrazadera de tierra, etc.).
- Nunca permita que una persona con un marcapasos cardíaco esté cerca del área de trabajo sin permiso del doctor. El campo magnético producido por las cortadoras de plasma durante su funcionamiento puede interrumpir los marcapasos o dispositivos similares.
- No permita que el cable de tierra se pellizque o se dañe. Si está dañado reemplácelo inmediatamente.
- Nunca limpie la escoria del cabezal de la antorcha golpeándola contra un objeto duro.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La unidad no enciende	La unidad no está enchufada	Enchufe la unidad
	El disyuntor de alimentación de entrada eléctrica no enciende	Reiniciar el cortacircuitos de alimentación eléctrica
	El interruptor eléctrico principal está defectuoso	Reemplace el interruptor principal de electricidad
	La tarjeta de circuito de control está defectuosa	Reemplace la tarjeta de circuito de control
No hay arco piloto	Baja presión de suministro de aire	Revise el suministro de aire Ajuste el botón de la presión del aire para que el monitor de la presión del aire lea un mínimo de 60psi
	El indicador de protección no está indicando que la máquina está en modo de protección	Ver la sección sobre el indicador de protección abajo.
	Faltan componentes del cabezal de la antorcha	Reemplace los componentes del cabezal de la antorcha. Ver la sección de LA INSTALACIÓN DE LOS CONSUMIBLES DE LA ANTORCHA DE CORTE (
	El gatillo de la antorcha de plasma no se comunica con la unidad	Tire del gatillo. Si la luz de trabajo no se enciende, la antorcha no está se comunicando se con la máquina. Revise la conexión del gatillo. Reemplace la antorcha
	La antorcha de plasma puede estar defectuosa	Vea si el electrodo del cabezal de la antorcha está cargado por un resorte (. Si no lo está, el cabezal de la antorcha se ha agarrado (fundido) y la antorcha tendrá que reemplazarse. Instale un secador de aire a su suministro de aire comprimido para evitar la corrosión del cabezal de la antorcha.
	Circuito de inicio del arco está defectuoso	Para ayuda, contacte la línea de ayuda sobre soldadoras al 855-920-2399.
	La tarjeta de circuito de control está defectuosa	Reemplace la tarjeta de circuito de control
	El transformador de control está defectuoso	Reemplace el transformador de control
Hay arco piloto pero al arco de corte no se enciende	La pieza de trabajo está pintada u oxidada	Remueva toda la pintura y óxido
	La abrazadera de tierra está conectada donde hay pintura u óxido	Remueva toda la pintura y el óxido para que la abrazadera de tierra esté conectada al puro metal
	La abrazadera de tierra no está conectada eléctricamente a la pieza de trabajo	Asegúrese de que la abrazadera de tierra esté conectada a la pieza de trabajo
El Indicador de protección está encendido	La temperatura interna es muy alta.	Deje la corriente encendida y permita que el ventilador enfríe la unidad. La potencia de salida continuará cuando la unidad se haya enfriado.
	El voltaje de la Fuente de entrada es demasiado alta o muy baja	Medidor de tensión de alimentación de entrada. Esta unidad debe ser utilizada con un voltaje de entrada que oscile entre 220V-240V (110V-130V cuando esté operando usando el cable adaptador de 120V).
El ventilador de enfriamiento no está funcionando	La unidad no está encendida	Encienda la unidad
	El ventilador de enfriamiento es defectuoso	Reemplace el ventilador de enfriamiento
	El transformador de control es defectuoso	Reemplace el transformador de control
Para Ayuda, Contacte la Línea sobre Soldadoras al 855-920-2399		

GRÁFICO DEL CIRCUITO PRINCIPAL

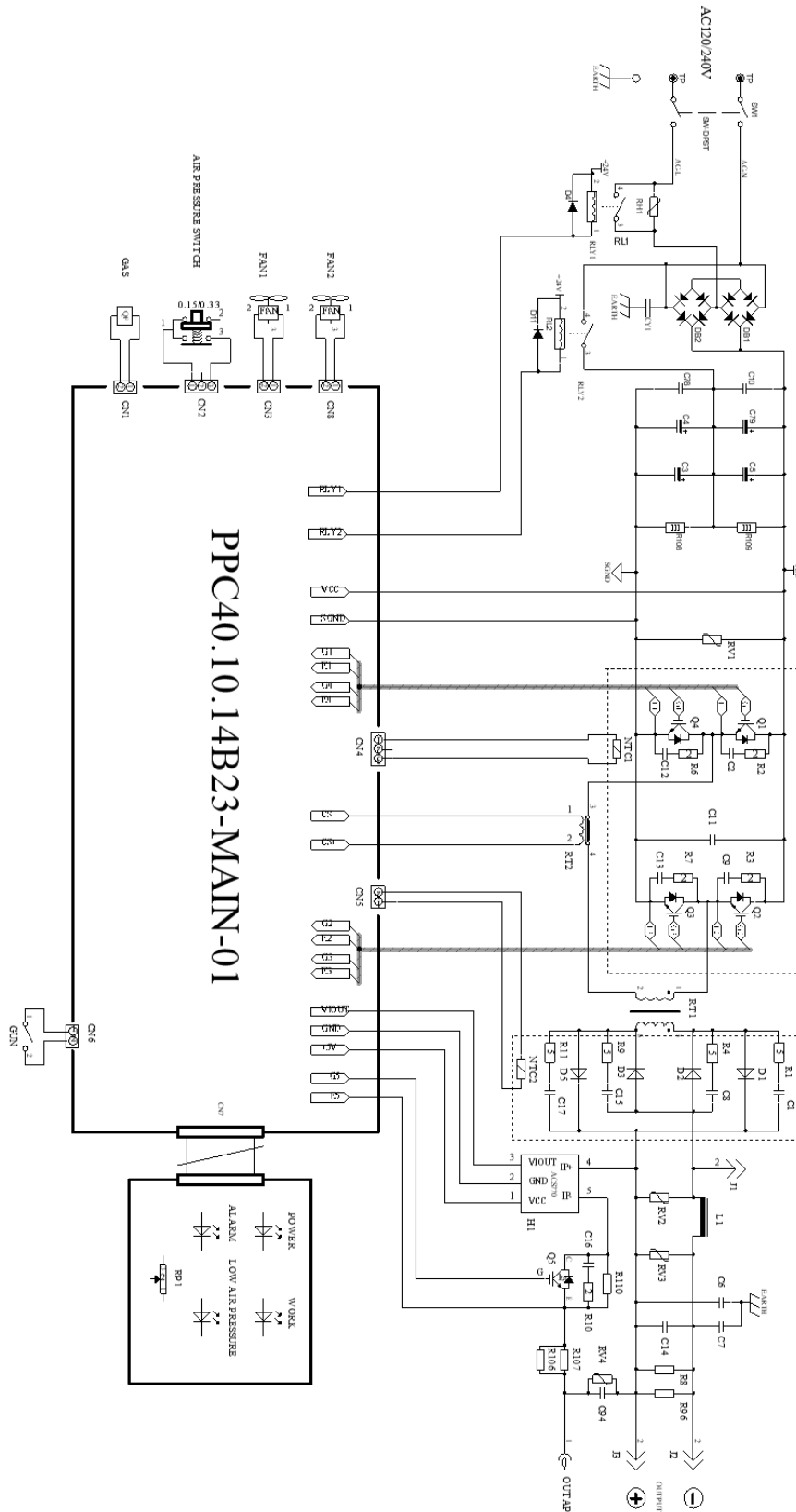
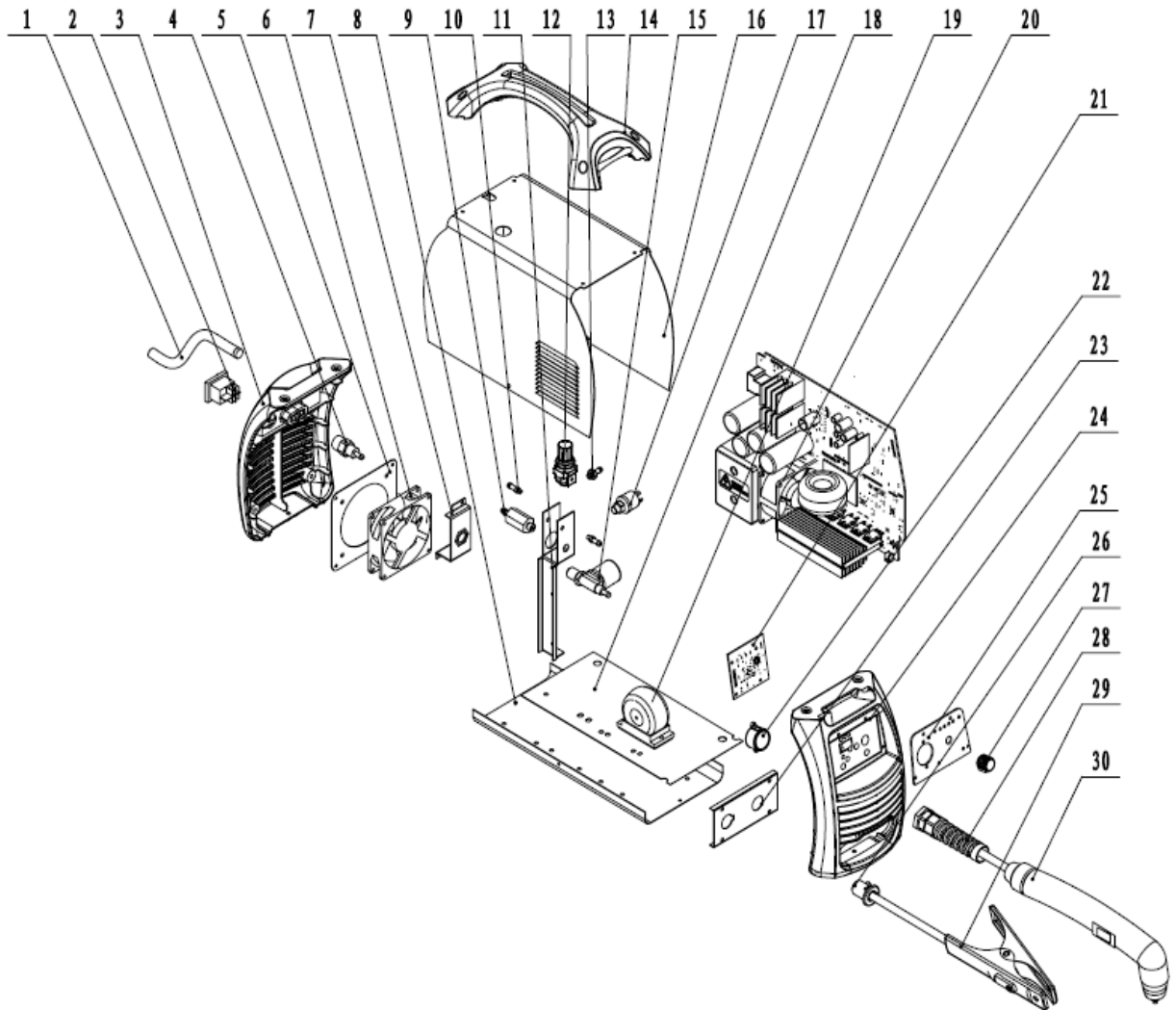


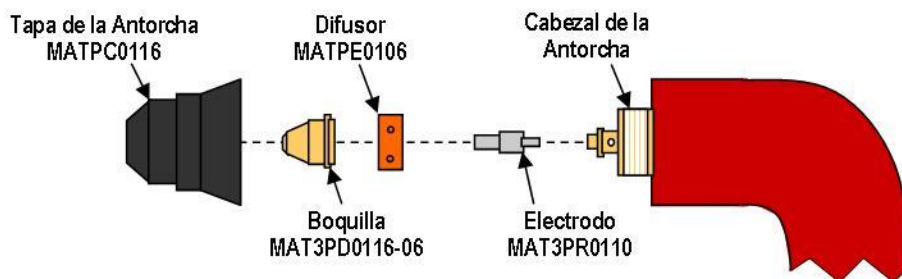
DIAGRAMA Y LISTA DE PARTES



Referencia	Número de Parte	Descripción del Artículo	Cantidad
1	105200173	CABLE DE ENTRADA DE 230V	1
	105200212	ADAPTADOR DEL CABLE DE ENTRADA DE 120V	1
2	105400050	INTERRUPTOR DE CORRIENTE DE ENTRADA	1
3	105400093	BISEL PLÁSTICO TRASERO	1
4	105400048	CONECTOR DE LA VÁLVULA DE GAS	1
5	105400094	SOPORTE DEL VENTILADOR	1
6	105400095	VENTILADOR DE CAJA1	1
7	105400096	SOPORTE DEL CONECTOR DE GAS	1
8	105400097	PARTE DE ABAJO	1
9	105400053	CONECTOR DE GAS	1
10	105400052	ENTRADA DEL REGULADOR DE PRESIÓN DE GAS	1
11	105400067	SOPORTE DEL REGULADOR DE PRESIÓN DE GAS	1

Referencia	Número de Parte	Descripción del Artículo	Cantidad
12	105400054	REGULAR DE PRESIÓN DE GAS	1
13	105400055	SALIDA DEL REGULADOR DE PRESIÓN DE GAS	1
14	105400098	ASA	1
15	105400058	VÁLVULA DE GAS	1
16	165400005	CAJA	1
	165200028	ETIQUETA DE AYUDA DE LA SOLDADORA MATCO	
	165400002	ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE CONSUMIBLES	1
	105400042	ETIQUETA DE ADVERTENCIA	1
17	105400074	INTERRUPTOR DE PRESIÓN DE GAS	1
18	105400099	TABLERO DE AISLAMIENTO	1
19	105400065	INDUCTOR	1
20	105400100	TABLERO PC PRINCIPAL	1
21	105400101	TABLERO PC DE CONTROL	1
22	105400061	MEDIDOR DE PRESIÓN DE AIRE	1
23	105400102	JUNTA DE CONEXIÓN DE SALIDA	1
24	105400103	TABLERO PLASTICO DELANTERO	1
25	105400104	PANEL DELANTERO	1
	165400006	PLACA CON NOMBRE MPPC40DVI	1
26	105200203	SUJETADOR DEL CABLE	1
27	105400071	POTENCIÓMETRO	1
28	105400062	ALIVIO DE TENSIÓN	1
29	105400063	CABLE DE TIERRA Y ABRAZADERA	1
	105400043	ABRAZADERA DE TIERRA SOLAMENTE	1
30	105400064	ANTORCHA	1
	105400038	COBERTOR DE LA ANTORCHA	1
	105400039	BOQUILLA DE LA ANTORCHA	1
	105400041	ELECTRODO	1
	105400040	DIFUSOR	1
	165400007	MANUAL DEL PROPIETARIO MPPC40DVI	1

CONJUNTO DE LA ANTORCHA



Para el reemplazo de partes por favor contacte nuestra línea de Ayuda sobre Soldadoras al 855-920-2399.



Distributed by
Matco Tools
4403 Allen Road
Stow OH 44224
www.matcotools.com
Made in China to Matco specifications