



Model: **SE1214**

Product Type:
AIR RIVETER - 1/4" CAPACITY



WARNING



Study, understand and follow all instructions provided with this product. Read these instructions carefully before installing, operating, servicing or repairing this tool. Keep these instructions in a safe accessible place.

INTENDED USE OF THE TOOL

The tool is designed to set pop rivets through the use of an air compressor. This method of setting pop rivets is a much faster and easier process than using a hand rivet gun. Do not use this tool outside of the designed intent. Never modify the tool for any other purpose or use.



WARNING



Caution: To help prevent personal injury

- Normal use of this product is likely to expose the user to dust and/or microscopic particles containing chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Always wear appropriate safety equipment and clothing when using this product. Study, understand and follow all instructions provided with this product. Failure to read and follow all warnings and operating instructions may result in damages and serious injury or death.
- Always wear ANSI approved goggles when using this product. (Users and Bystanders).
- Never use this tool for any application other than for which it was designed.
- Only use accessories designed for this tool.
- Never alter or modify this tool in any way.
- Improper operation and/or maintenance of the tool, modification of the tool or use of the tool with accessories not designed for it could result in serious injury or death.
- Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.
- Always work in a clean, safe, well-lit, organized and adequately equipped area.
- Do not begin repairs without assurance that vehicle is in secure position and will not move during repair.



SILVER EAGLE

www.matcotools.com

1 YEAR LIMITED WARRANTY

The manufacturer warrants this product to the original user against defective material or workmanship for a period of 1 year from the date of purchase.

The manufacturer reserves the right to determine whether the part or parts failed because of defective material, workmanship or other causes. Failures caused by accident, alteration or misuse are not covered by this warranty.

The manufacturer, at its discretion, will repair or replace products covered under this warranty free of charge. Repairs or replacements of products covered under this warranty are warranted for the remainder of the original warranty period.

The manufacturer or its authorized service representatives must perform all warranty repairs. Any repair to the product by unauthorized service representatives voids this warranty. The rights under this warranty are limited to the original user and may not be transferred to subsequent owners.

This warranty is in lieu of all other warranties, expressed or implied, including warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. Some states do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you.

Unpacking

When unpacking, check the parts diagram and part number listing on page 6 to make sure all parts are included. If any parts are missing or damaged, please call your distributor immediately.

PRODUCT INFORMATION:

- Powerful, durable, high speed production tool
- Quick release air valve permits cylinder to return quickly for high speed assembly operations: Prevents overloading for long life
- Provides quick, quiet and comfortable operation preventing user fatigue
- Includes the following nosepieces (storage on bottom of riveter): 1/4"(6.4mm), 3/16"(4.8mm), 5/32"(4mm), 1/8"(3.2mm), 3/32"(2.4mm)

SPECIFICATIONS:

Rivet Capacity: 1/4"
 Overall Length: 10-7/8" (280mm)
 Net Weight: 3-1/2 lbs. (1.6kg)
 Stroke: 16mm
 Pulling Pressure: 2423 lbs.
 Air Inlet Thread NPT: 1/4"
 Air Hose I.D. Size: 3/8" (10mm)
 Avg. Air Consumpt.: 2.320 Liter/Stroke
 Air Pressure: 90-120psi

AIR RIVETER 1/4" CAPACITY



MADE IN CHINA

WARNING

- Power tools cannot be used in potentially explosive atmospheres unless especially designed for that purpose.
- Unexpected tool movement or breakage of inserted tool may cause bodily injury.
- Power tools should be disconnected from their energy source when changing or servicing any parts.
- Never put any body part, clothing, hair, etc. between the tool and the work area as serious bodily injury can result.
- Guard against the risk of being injured by whipping air hoses.
- Guard against unexpected tool movement or breakage of the rivet may cause injury.
- Unstable postures may not allow counteracting of normal or unexpected movement of the air tool.

GENERAL OPERATION

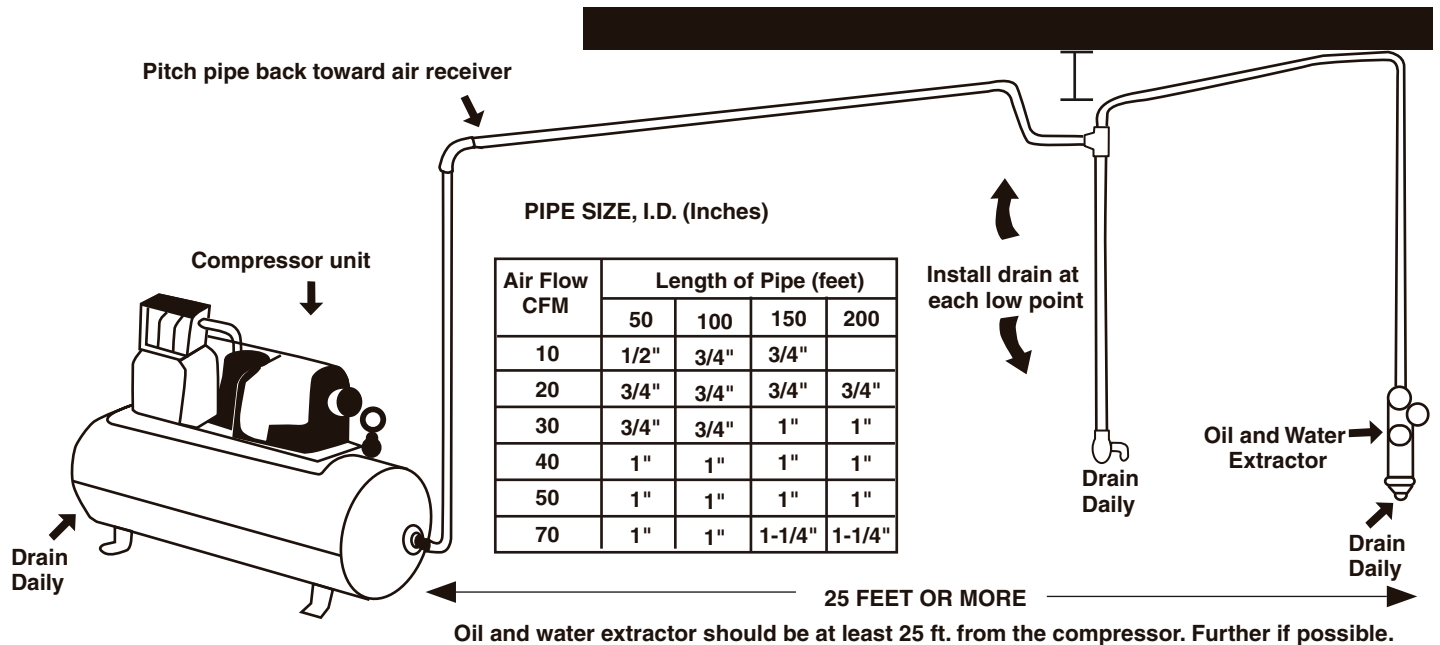
After unpacking the air powered rivet gun, make sure all of the parts listed are supplied. In addition to parts supplied are two wrenches you will need for replacement of various parts on the SE1214. Keep the packages containing wrenches, one 3/32" rivet nosepiece, one set of jaws and the bottle in a safe place. Install the plastic rivet catcher (bottle) (#PR14-15) and add the 1/4 NPT air nipple to the air inlet side located near the base. Add a few drops of air tool oil or #10 Spindle oil to the air inlet near the base of the air riveter also add a drop or two of oil to the Nose Piece Jaws (#PR14-04) through the end of the Nose Piece (#PR14-01). Next, squeeze the operating handle Trigger (#PR14-25) several times before inserting a rivet.

AIR SUPPLY

The oil and water extractor should not be mounted on or near the air compressor. The temperature of air is greatly increased during compression. As the air cools down to room temperature in the air line while on its way to the air power tool, the moisture contained in it condenses. Thus, for maximum effectiveness, the oil and water extractor should be mounted at some point

in the air supply system where the temperature of the compressed air in the line is likely to be lowest. Air lines must be properly drained daily. Each low point in an air line acts as a water trap. Such points should be fitted with an easily accessible drain. See diagram below. Pitch all air lines back towards the compressor so that condensed moisture will flow back into the air receiver where it can be drained off. Drain daily.

SUGGESTED AIR LINE CONNECTION



Adjust your air compressor air pressure to 90-120psi, (6.21-8.28 Bars).

NOTE:

If you use extra long air hoses more than 50 feet long you may have to increase the air pressure to compensate for reduced air operating pressure. Always use clean, dry air that has been filtered and is free of dust, corrosives fumes or moisture. You should drain the air tank daily and clean the filtering system as needed. Using more air pressure will shorten that air tool's life and may lead to premature failure of this Air Riveter Gun and could cause injury. Use the standard air supply information located in the above diagram.

OPERATION

When you insert a rivet, keep your hands clear of Trigger (#PR14-25). Insert rivet shank till the button is seated against the Nose Piece (#PR14-01). Just prior to squeezing the trigger, put a slight amount of push pressure against the rivet and work piece. Most of the time when using aluminum rivets, one squeeze of the trigger will be sufficient to set the rivet, however it may take more than one squeeze depending on the length of the rivet and the type of rivet material (aluminum or steel). Make sure that if the rivet has not set that you release the trigger and push the nose piece against the rivet button again till the shank separates from the rivet.

It is easier to replace the nose pieces if you remove the Outer Cylinder (#PR14-02) there by relieving spring pressure on the nose piece. Please refer to FIG. 1. You must also remove the outer cylinder if you are going to replace the set of jaws (3 required) (#PR14-04). Please refer to FIG. 4. Unlike the older models, the SE1214 uses one set of jaws for all rivet sizes. Any time you remove the Outer Cylinder, always add a little light grease to the Principal Axis (#PR14-A09) that the Jaw Cylinder (#PR14-07) screws onto. Please refer to FIG. 2. You will find that one set of jaws will probably last a very long time.

Daily: Add a few drops of good quality air tool oil to the air inlet.

When necessary, add a drop or two of good quality air tool oil thru the Nose Piece (#PR14-01) to lubricate the rivet shank jaws. Always empty the plastic rivet catcher (bottle) (#PR14-15) after it fills to no more than 25% of its capacity or the rivets might start stacking upon one another.

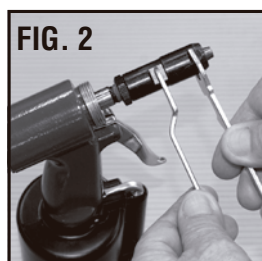
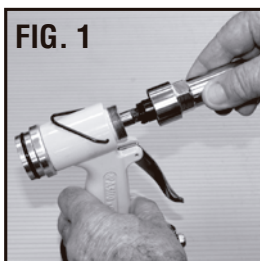
Always keep your air riveter clean and oiled. Use only filtered air from your air compressor that does not contain debris and water as unfiltered air can cause premature failure of your air tools.

SERVICING COMPONENTS

Before performing any service or maintenance to the air powered rivet gun and/or its componets, always disconnect the air supply and bleed off any air from the rivet gun by squeezing the handle several times.

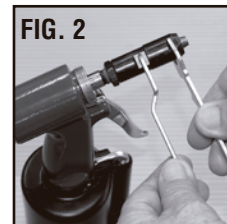
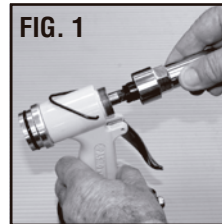
How to change nose pieces:

1. Remove outer cylinder (#PR14-02) as in FIG. 1 with the wrenches supplied.
2. Unscrew nose piece (#PR14-01) from outer cylinder, thread the desired nose piece onto the outer cylinder just 2 or 3 threads. Please refer to FIG. 3.
3. Next, add a few drops of a good quality air tool oil to the jaws and also add a little light grease to the smooth principal axis (#PR14-A09) of the jaw cylinder threaded shaft.
4. Finally, screw the outer cylinder back onto the rivet gun by hand and tighten both the nose piece and the outer cylinder with the wrenches supplied.

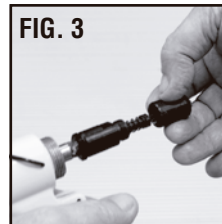


How to change jaw assembly if ever necessary:

1. Remove outer cylinder (#PR14-02) as in FIG. 1.
2. Next, using the two wrenches supplied to unscrew jaw carrier (#PR14-03) from jaw cylinder (#PR14-07) as in FIG. 2. Unscrew by hand the jaw cylinder holding the rivet gun on a flat surface this will allow the jaw pusher (#PR14-05) and the jaw pusher spring (#PR14-06) to remain together as an assembly. Please refer to FIG. 3. Be careful when unscrewing the jaw carrier as there is a slight spring pressure forcing the jaw carrier away from the handle.

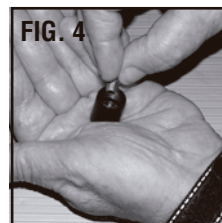


3. When the jaw carrier is unscrewed, tilt the nose part of the jaw carrier at a slight downward angle to help prevent the jaws from falling out. See FIG. 3.
4. Before reassembly, thoroughly clean with a brush and lubricate all inner assembly parts with #10 spindle oil or good quality air tool oil.

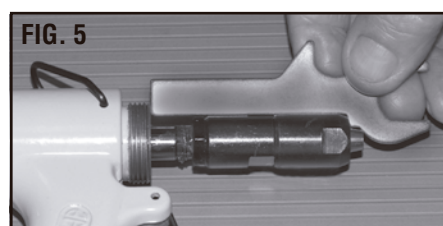


5. Assembly of jaws set PR14-04. Hold the jaw carrier in the palm of your hand as in FIG. 4 leaving about 1/4" (6MM) space between the palm and the jaw carrier.
6. Next, drop each jaw into the jaw carrier at 120 degrees angle till all three jaws are evenly protruding through the jaw carrier. You may find a small amount of light white grease will hold each jaw to one another as well as holding the individual jaws in the jaw carrier.
7. While holding the rivet gun bottom down on a flat surface, reassemble the jaw carrier to the jaw cylinder and reverse the removal procedure for reassembly.

NOTE: Be careful that all of the jaws are aligned properly and protruding evenly through the jaw carrier before reassembling.



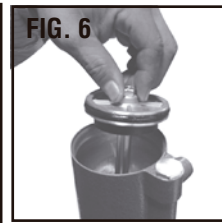
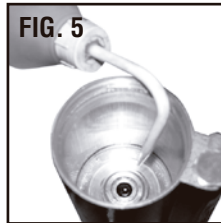
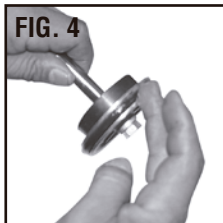
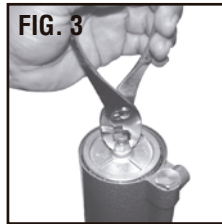
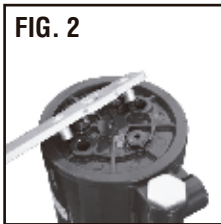
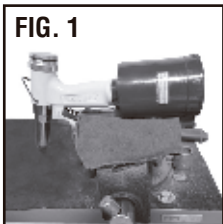
8. After assembling and tightening the jaws in the jaw carrier check the head length of the rivet gun head using the wrench provided. See FIG.5.



MAINTENANCE

Adding oil for hydraulic riveter

1. Turn off air supply by disconnecting air hose from rivet gun. Bleed any air remaining by squeezing the handle several times.
2. Use the supplied wrench to dismantle the #2 outer cylinder riveter head.
3. Clamp riveter in vice like in FIG. 1.
4. Use wrench supplied to open the cover located on the bottom of the rivet gun as in FIG. 2.
5. Remove piston from cylinder as FIG. 3 illustrates.
6. Clean the inside of the cylinder, clean the piston stem and lubricate the o ring cover seal as in FIG. 4
7. Lubricate the intake with a good quality hydraulic oil, (fill only to the top of the center intake tube) as shown in FIG. 5 add a light coat of grease to the inner cylinder wall.
8. Reassemble as in FIG. 6.



Lubrication

Every three to four hours of operation, lubricate the jaws (#PR14-04) and the principal axis (#PR14-A09) as necessary.

Use of a thicker oil can lead to adverse performance or malfunction. If a thicker oil is used by accident, wash it away immediately.

Storage

Avoid storing air tools in locations subject to high humidity. If the tool is left after being used, the residual moisture inside the tool can cause rust. Before storing and after operation, oil the tool at the air inlet with a good quality air tool oil and run the tool for several cycles.

Disposal

Dispose of the worn out tool according to national regulations.

Ordering Service Parts

For further operational and handling information or for replacement parts and components, contact the sales agent from whom you purchased the tool or the service division of our company.

**In ordering parts and components, give each part number, name and quantity.*

Cleaning for the Head of Riveter

1. Turn off air supply. Assure all pressure is released prior to disassembly.
2. Use spanner wrench to dismantle the riveter head in FIG. 1.
3. Use spanner wrench to disassemble as shown in FIG. 2.
4. Clean all inner/assembly parts of the riveter head with a brush.
5. Reassemble the inner/assembly parts.
6. Oil the parts and reassemble riveter head completely.



AIR RIVETER 1/4" CAPACITY



PRODUCT INFORMATION:

- Powerful, durable, high speed production tool
- Quick release air valve permits cylinder to return quickly for high speed assembly operations: Prevents overloading for long life
- Provides quick, quiet and comfortable operation preventing user fatigue
- Includes the following nosepieces: 1/4"(6.4mm), 3/16"(4.8mm), 5/32"(4mm), 1/8"(3.2mm), 3/32"(2.4mm)

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Estudie, entienda y siga todas las instrucciones que se proveen con este producto. Lea las instrucciones detenidamente antes de instalar, operar, dar servicio o reparar esta herramienta. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro y accesible.

APLICACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Esta herramienta está diseñada para fijar remaches ciegos utilizando un compresor de aire. Este método de colocar remaches ciegos es un proceso mucho más rápido y fácil que emplear una remachadora manual. No utilice esta herramienta para otros usos diferentes. No modifique la herramienta para usarla con un propósito o uso diferentes.

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Precaución: Para ayudar a evitar lesiones a las personas

- El uso normal de esta herramienta puede exponer al usuario al polvo o a partículas microscópicas que contienen sustancias químicas que se conocen en el estado de California por causar cáncer, defectos del nacimiento u otros daños reproductivos. Siempre use equipo y ropa de seguridad adecuados para trabajar con esta herramienta. Lea, comprenda y siga todas las instrucciones incluidas con esta herramienta. Omitir la lectura y el no seguir todas las advertencias e instrucciones de operación puede traer como consecuencia daños y lesiones graves o hasta la muerte.
- Siempre use guantes del tipo aprobado por la ANSI para trabajar con esta herramienta. (tanto usuarios como espectadores).
- Nunca utilice esta herramienta para cualquier otra cosa que no sean las aplicaciones para lo que fue diseñada.
- Sólo utilice los accesorios diseñados para esta herramienta.
- No modifique o altere esta herramienta de ninguna manera.
- El funcionamiento y/o mantenimiento inadecuado de la herramienta, la modificación, o la utilización de la herramienta con accesorios inadecuados podrían causar lesiones graves o la muerte.
- Siempre usar los correctos accesorios para el trabajo que Ud. está realizando.
- Trabaje siempre en un área limpia, segura, bien iluminada, organizada y equipada adecuadamente.
- NUNCA empiece reparaciones sin estar seguro de que el vehículo esté en posición segura y que no se mueva durante la reparación.

**REMACHADORA NEUMÁTICA
CAPACIDAD 1/4"**



HECHO A CHINA

GARANTÍA A LIMITADA DE UN AÑO

El fabricante garantiza este producto al usuario original contra defectos de materiales o de mano de obra durante un periodo de un año a partir de la fecha de compra.

El fabricante se reserva el derecho a determinar si una pieza o piezas fallaron debido a material defectuoso, mano de obra, o por otras causas. Esta garantía no cubre fallas causadas por accidentes, alteraciones o uso indebido.

El fabricante, a su entera discreción, reparará o reemplazará los productos cubiertos por esta garantía sin costo alguno. Las reparaciones o reemplazos de productos cubiertos por esta garantía quedan garantizados durante el resto del periodo original de garantía.

El fabricante o sus representantes autorizados de servicio deben llevar a cabo todas las reparaciones de garantía. Toda reparación hecha al producto por representantes de servicio no autorizados invalida la presente garantía. Los derechos que ampara esta garantía están limitados al usuario original y no se pueden transferir a dueños posteriores.

Esta garantía reemplaza a todas las demás garantías expresas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización e idoneidad para un propósito particular. Algunos estados no permiten la exclusión o limitaciones de daños incidentales o imprevistos, de manera que las limitaciones mencionadas anteriormente pueden no ser aplicables en su caso.

Desempacado

Cuando desempaque el producto, revise el diagrama y la lista de piezas en página 6 para verificar que se hayan enviado todas las piezas. De perder piezas o tener piezas dañadas, favor llamar a su distribuidor inmediatamente.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO:

- Potente herramienta de producción durable de alta velocidad
- La válvula de aire de liberación rápida permite un retorno rápido del cilindro para operaciones de montaje de alta velocidad: Previene las sobrecargas garantizando una larga vida útil
- Proporciona una operación rápida, silenciosa y cómoda evitando la fatiga del operario
- Incluye las siguientes boquillas (almacenadas en la parte inferior de la remachadora): 1/4 " (6,4 mm), 3/16" (4.8mm), 5/32 " (4 mm), 1/8" (3.2mm), 3/32 " (2.4mm)

ESPECIFICACIONES:

Capacidad de Remache: 1/4"
Longitud Total: 10-7/8" (280mm)
Peso Neto: 3-1/2 lbs. (1.6 kg)
Recorrido: 16mm
Presión Tirando: 2423 lbs.
Rosca de Entrada de Aire NPT: 1/4"
Manguera de Aire Tamaño de Diámetro Interior: 3/8" (10mm)
Consumo Promedio de aire: 2.320 litros / Recorrido
Presión del Aire: 90-120psi

⚠ ADVERTENCIA ⚠

- Las herramientas eléctricas no pueden ser utilizadas en atmósferas potencialmente explosivas a menos que sean especialmente diseñadas para tal fin.
- El desplazamiento o la rotura imprevistos de la herramienta insertada pueden causar lesiones personales.
- Las herramientas eléctricas deben ser desconectadas de su fuente de alimentación para cambiar o reparar cualquiera de las piezas.
- No ponga ninguna parte del cuerpo, ropa, cabello, etc. entre la herramienta y el área de trabajo ya que esto puede provocar lesiones corporales graves.
- Protéjase contra el riesgo de lastimarse por los jalonazos de la manguera de aire.
- Protéjase del movimiento o rotura imprevistos de la herramienta al remachar ya que puede ocasionar lesiones.
- Las posturas inestables podrían evitar contrarrestar los movimientos normales o inesperados de la herramienta neumática.

MANEJO GENERAL

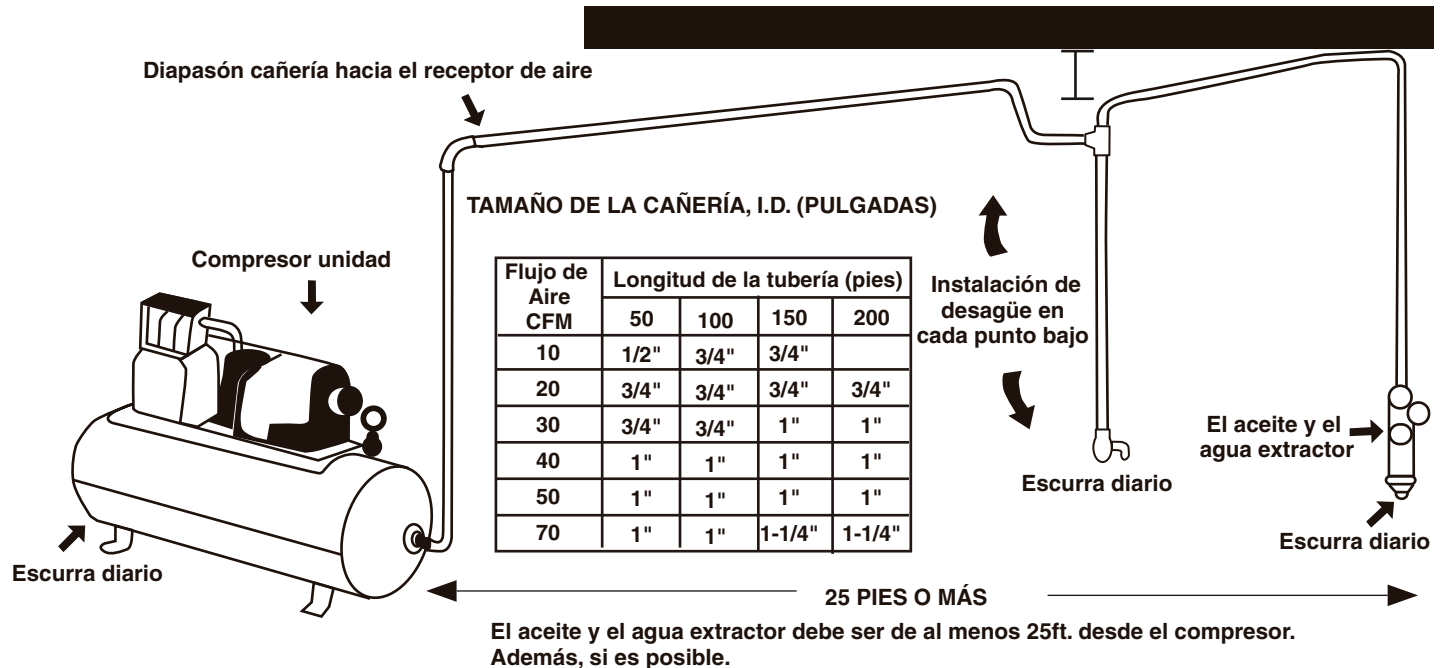
Después de desempacar la remachadora neumática, asegúrese de que todas las piezas de la lista han sido incluidas. Además de las piezas incluidas se adjuntan dos llaves para reemplazar algunas piezas del SE1214. Guarde en un lugar seguro los empaques que contienen las llaves, la berola de remache de 3/32", el juego de mordazas y la botella. Instale el colector plástico del remache (botella) (#PR14-15) y coloque la boquilla en la entrada de aire 1/4 NPT en la parte lateral de la entrada de aire situada cerca de la base. Añada unas gotas de grasa para herramientas neumáticas o grasa para husillos #10 en la entrada de aire cerca de la base de la remachadora neumática; también agregue una o dos gotas de grasa en los mordazas de la Berola (#PR14-04) hasta el extremo de la berola (#PR14-01). Después apriete el gatillo manual (#PR14-25) por varias veces antes de insertar un remache.

AIR SUPPLY

El petróleo y el extractor de agua no debe ser montado en o cerca del compresor de aire. La temperatura del aire se aumenta enormemente durante la compresión. Como el aire se enfría a temperatura ambiente, en la línea aérea, en su camino al aire. La herramienta con motor, la humedad contenida en él se condensa. Por lo tanto, para lograr la máxima eficacia, el aceite y el agua extractor debe montarse en algún indicando el suministro de aire sistema

en el que la temperatura del aire comprimido en la línea es probable que sea el más bajo. Air Lines debe ser un sistema adecuado de desagüe diario. Cada punto bajo en una línea de aire actúa como una trampa de agua. Esos puntos deberían estar provistos de un fácil de desagüe accesible. Vea el diagrama abajo. Terreno de juego todas las líneas de aire hacia el compresor para que la humedad condensada fluya de vuelta en el receptor aire, donde él puede agotarse fuera. Escorra diario.

SUGIRIÓ CONEXIÓN DE LA LÍNEA AÉREA



Ajustar la presión de aire del compresor de aire de 90-120psi, (6.21 a 8.28 bares).

NOTA:

Si utiliza mangueras de aire extralargas más de 50 pies de largo que puede tener que aumentar la presión del aire para compensar la reducción de la presión de funcionamiento del aire. Use siempre aire limpio y seco que ha sido filtrada y está libre de polvo, vapores corrosivos o la humedad. Usted debe vaciar el tanque de aire diariamente y limpiar el sistema de filtrado, según sea necesario. Para utilizar más presión de aire acortará que las herramientas de aire vital y puede provocar el fallo prematuro de esta remachadora Pistola de aire y podría causar lesiones. Utilice la información estándar de suministro de aire situada en el diagrama anterior.

MODO DE OPERACIÓN

Al insertar un remache, mantenga sus manos alejadas del gatillo (#PR14-25). Inserte el vástago del remache hasta que el botón quede colocado contra la berola (#PR14-01); en el momento antes de apretar el gatillo haga una ligera presión contra la pieza de trabajo y el remache. Por lo general cuando se utilizan remaches de aluminio, apretar una vez el gatillo será suficiente para fijar el remache, sin embargo, puede tomar más de un disparo dependiendo de la longitud del remache y del tipo de material del remache (aluminio o acero). Cerciórese de si el remache se ha fijado, de lo contrario debe liberar el gatillo y empujar la berola contra el botón del remache de nuevo hasta que el vástago se separe del remache.

Es más fácil reemplazar las berolas si remueve primero el cilindro exterior (#PR14-02) liberando la presión del resorte en la berola. Favor consultar la Figura 1. También debe quitar el cilindro exterior si se va a reemplazar el juego de mordazas (3 requeridas) (#PR14-04). Favor consultar la Figura 4. A diferencia de los modelos viejos, la SE1214 utiliza un juego de mordazas para todos los tamaños de remaches. Cada vez que retire el cilindro exterior agregue siempre una pequeña cantidad de grasa ligera al Eje Principal (#PR14-A09) y en los tornillos de las mordazas del cilindro (#PR14-07). Favor consultar la Figura 2. Usted notará que un juego de mordazas probablemente durará por mucho tiempo.

A diario: Añadir unas gotas de grasa para herramientas neumáticas de buena calidad a la entrada de aire.

Cuando sea necesario añada una o dos gotas de grasa de buena calidad en las herramientas neumáticas a través de la berola (#PR14-01) para lubricar las mordazas del vástago del remache.

Siempre vacíe el colector de remaches plásticos (botella) (#PR14-15) después de llenarse a no más del 25% de su capacidad o, de lo contrario, los remaches podrían empezar a apilarse unos con otros.

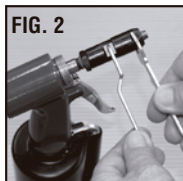
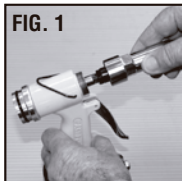
Siempre mantenga su remachadora neumática limpia y lubricada; utilice sólo aire filtrado de su compresor de aire que no contenga residuos y agua ya que el aire no filtrado puede causar averías prematuras en las herramientas neumáticas.

MANTENIMIENTO DE COMPONENTES

Antes de realizar cualquier mantenimiento o limpieza a la remachadora neumática y/o a sus componentes, desconecte siempre el suministro de aire y purgue el aire de la remachadora apretando el mango en varias ocasiones.

Cómo reemplazar las berolas?

1. Retire el cilindro exterior (#PR14-02) como se muestra en la Figura. 1 con las llaves incluidas.
2. Suelte la berola (#PR14-01) del cilindro exterior, enrosque la berola deseada en el cilindro exterior por sólo 2 ó 3 giros. Favor consultar la Figura 3.
3. A continuación, añadir unas gotas de grasa para herramientas neumáticas de buena calidad en las mordazas y también añadir un poco de grasa ligera al eje principal (#PR14-A09) del eje roscado de la mordaza del cilindro.
4. Por último, atornille el cilindro exterior de nuevo en la remachadora manualmente y apriete la berola y el cilindro exterior con las llaves incluidas.

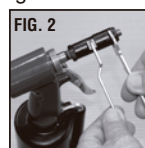


Cómo cambiar el montaje de mordazas si es necesario?

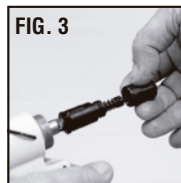
1. Retire el cilindro exterior (#PR14-02) como se muestra en la Figura 1.
2. A continuación, utilizando las dos llaves incluidas suelte el portador de la mordaza (#PR14-03) del cilindro de la mordaza (#PR14-07) como se muestra en la Figura 2.

Desatornille manualmente en una superficie plana la mordaza del cilindro que se acopla a la remachadora para permitir que el empujador de la mordaza (#PR14-05) y el resorte del empujador de la mordaza (#PR14-06) permanezcan acoplados a modo de montaje. Favor consultar la Figura 3.

Tenga cuidado al desatornillar el portador de la mordaza ya que existe una ligera presión del resorte que obliga al portador de la mordaza a separarse del mango.

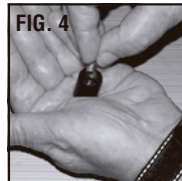


3. Al desenroscar el portador de la mordaza, incline la parte de la berola del portador de la mordaza ligeramente hacia un ángulo inferior para prevenir que se caigan las mordazas. Ver Figura 3.
4. Antes de volver a montarla, limpie a fondo con un cepillo y lubrique todas las piezas del montaje internas con grasa para herramientas neumáticas de buena calidad.

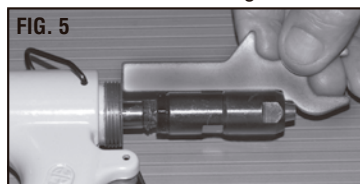


5. Montaje del juego de mordazas PR14-04. Sostenga el portador de la mordaza en la palma de su mano tal como se muestra en la Figura 4 dejando aproximadamente 1/4" (6 mm) de espacio entre la palma y el portador de la mordaza.
6. A continuación, introduzca cada mordaza en el portador de la mordaza en un ángulo de 120 grados hasta que las tres mordazas estén sobresalgan uniformemente a través del portador de la mordaza. Podrá encontrar una pequeña cantidad de grasa blanca ligera entre cada mordaza, así como entre las mordazas individuales en el portador de la mordaza.
7. Mientras sujeta la remachadora hacia abajo en una superficie plana, vuelva a ensamblar el portador de la mordaza en el cilindro de la mordaza, e invierta el procedimiento para desmontarla.

NOTA: Verifique que todas las mordazas estén alineadas correctamente y que sobresalgan de manera uniforme a través del portador de la mordaza antes de volver a montarla.



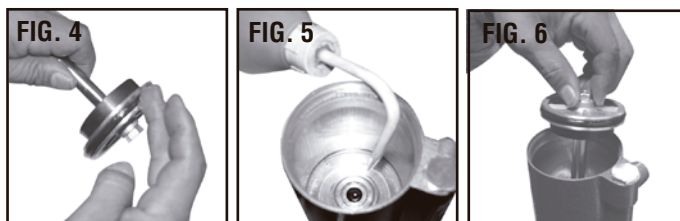
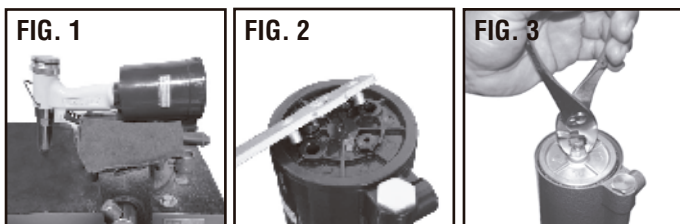
8. Después de montar y apretar las mordazas en el portador de la mordaza, compruebe la longitud del cabezal de la remachadora con la llave incluida como se muestra en la Figura 5.



MANTENIMIENTO

La adición de aceite en la remachadora hidráulica

1. Cierre el suministro de aire desconectando la manguera de aire de la pistola de remaches. Para purgar el aire restante, apriete el mango varias veces.
2. Utilice la llave suministrada para dismantelar la cabeza #2 del cilindro exterior de la remachadora.
3. Fijar la remachadora como en la figura 1.
4. Utilice la llave suministrada para abrir la tapa situada en la parte inferior de la remachadora como en la figura 2.
5. Retirar el pistón del cilindro como la figura 3 ilustra.
6. Limpiar el interior del cilindro, limpiar el vástago del pistón y lubricar la junta de la tapa o anillo como en la figura 4.
7. Lubricar la ingesta con aceite hidráulico de buena calidad, (llenar sólo hasta la parte superior del tubo de admisión central) como se muestra en figura 5 añadir una ligera capa de grasa a la pared del cilindro interior.
8. Volver a montar como en la figura 6.



Lubricación

De tres a cuatro horas de operación, es necesario lubricar las mordazas (#PR14-04) y el eje principal (#PR14-A09).

Emplear grasa más espesa puede provocar un rendimiento adverso o mal funcionamiento; en caso de usar grasa más espesa por accidente, retírela lavando inmediatamente.

Almacenamiento

Evite guardar las herramientas neumáticas en lugares expuestos a la alta humedad. Si la herramienta es abandonada después de ser utilizada, la humedad residual dentro de la herramienta puede producir oxidación. Antes de almacenar y después de su uso, lubrique la herramienta en la entrada de aire con un grasa para herramientas neumáticas de buena calidad y encienda la herramienta operándola varias veces.

Eliminación

Deseche la herramienta desgastada de acuerdo a las regulaciones nacionales.

Pedido de Piezas de Mantenimiento

Para mayor información sobre procedimientos operativos y de manejo o para el reemplazo de piezas y componentes de repuesto, póngase en contacto con el agente de ventas donde adquirió la herramienta o con la división de mantenimiento de nuestra empresa.

**Para solicitar piezas y componentes, informe el número, el nombre y la cantidad para cada pieza.*

Limpieza del Cabezal de la Remachadora

1. Apague el suministro de aire. Compruebe que toda la presión se haya liberado antes de realizar el desmontaje.
2. Utilice una llave de tuercas para desmontar el cabezal de la remachadora como se muestra en la Figura. 1.
3. Utilice una llave de tuercas para desmontar como se muestra en la Figura. 2.
4. Limpie todas las piezas internas/del montaje del cabezal de la remachadora con un cepillo.
5. Vuelva a montar las piezas internas/del montaje.
6. Lubrique las piezas y vuelva a montar el cabezal de la remachadora en su totalidad.



REMACHADORA NEUMÁTICA CAPACIDAD 1/4"



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO:

- Potente herramienta de producción durable de alta velocidad
- La válvula de aire de liberación rápida permite un retorno rápido del cilindro para operaciones de montaje de alta velocidad: Previene las sobrecargas garantizando una larga vida útil
- Proporciona una operación rápida, silenciosa y cómoda evitando la fatiga del operario
- Incluye las siguientes berolas: 1/4"(6.4mm), 3/16"(4.8mm), 5/32"(4mm), 1/8"(3.2mm), 3/32"(2.4mm)



WARNING



Caution: To help prevent personal injury

- Normal use of this product is likely to expose the user to dust and/or microscopic particles containing chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Always wear appropriate safety equipment and clothing when using this product. Study, understand and follow all instructions provided with this product. Failure to read and follow all warnings and operating instructions may result in damages and serious injury or death.
- Always wear ANSI approved goggles when using this product. (Users and Bystanders).
- Never use this tool for any application other than for which it was designed.
- Only use accessories designed for this tool.
- Never alter or modify this tool in any way.
- Improper operation and/or maintenance of the tool, modification of the tool or use of the tool with accessories not designed for it could result in serious injury or death.
- Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.
- Always work in a clean, safe, well-lit, organized and adequately equipped area.
- Do not begin repairs without assurance that vehicle is in secure position and will not move during repair.



ADVERTENCIA



Precaución: Para ayudar a evitar lesiones a las personas

- El uso normal de esta herramienta puede exponer al usuario al polvo o a partículas microscópicas que contienen sustancias químicas que se conocen en el estado de California por causar cáncer, defectos del nacimiento u otros daños reproductivos. Siempre use equipo y ropa de seguridad adecuados para trabajar con esta herramienta. Lea, comprenda y siga todas las instrucciones incluidas con esta herramienta. Omitir la lectura y el no seguir todas las advertencias e instrucciones de operación puede traer como consecuencia daños y lesiones graves o hasta la muerte.
- Siempre use guantes del tipo aprobado por la ANSI para trabajar con esta herramienta. (tanto usuarios como espectadores).
- Nunca utilice esta herramienta para cualquier otra cosa que no sean las aplicaciones para lo que fue diseñada.
- Sólo utilice los accesorios diseñados para esta herramienta.
- No modifique o altere esta herramienta de ninguna manera.
- El funcionamiento y/o mantenimiento inadecuado de la herramienta, la modificación, o la utilización de la herramienta con accesorios inadecuados podrían causar lesiones graves o la muerte.
- Siempre usar los correctos accesorios para el trabajo que Ud. está realizando.
- Trabaje siempre en un área limpia, segura, bien iluminada, organizada y equipada adecuadamente.
- NUNCA empiece reparaciones sin estar seguro de que el vehículo esté en posición segura y que no se mueva durante la reparación.



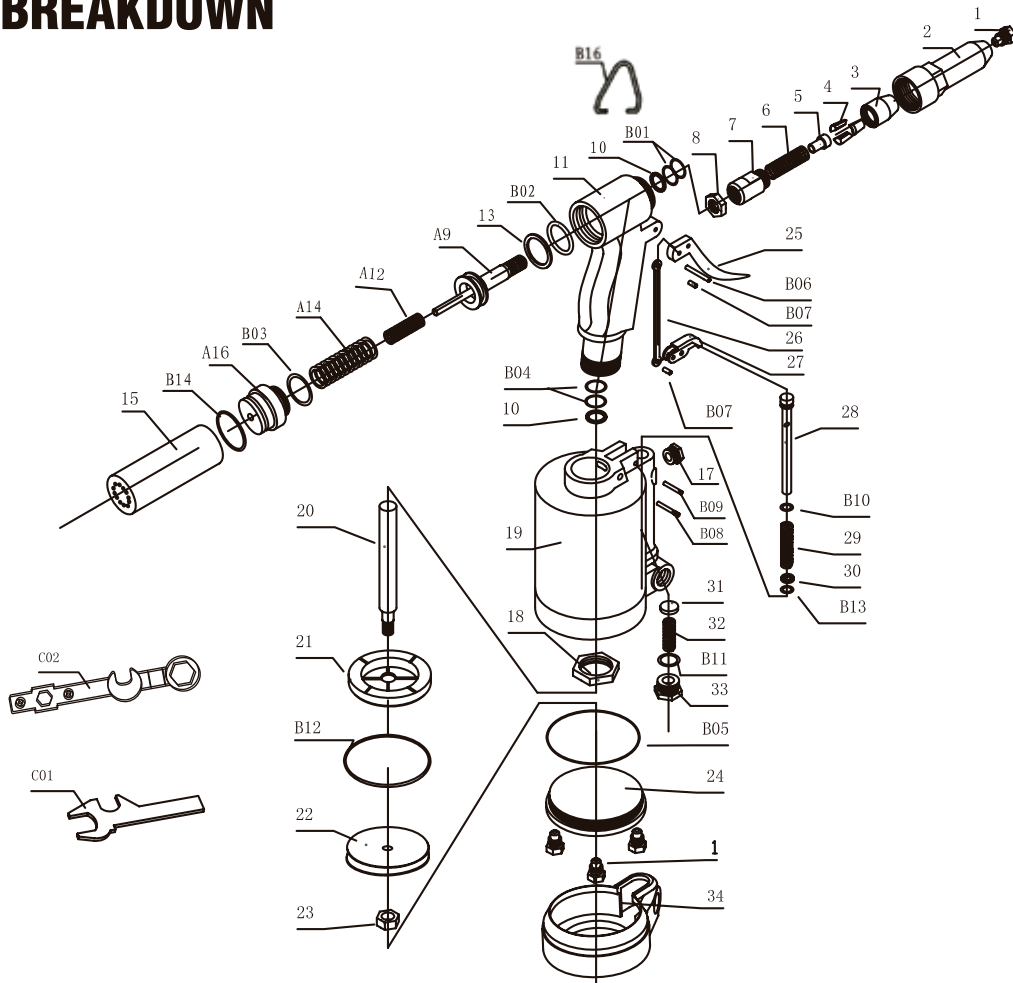
AVERTISSEMENT



Mise en garde: Pour aider à prévenir les blessures

- L'utilisation normale de ce produit pourrait exposer l'utilisateur à de la poussière et/ou des particules microscopiques contenant des produits chimiques que l'État de la Californie a reconnu comme étant une cause de cancer, de déficience congénitale et d'autres effets nocifs sur le système reproductif. Toujours porter un équipement et des vêtements sécuritaires appropriés en utilisant ce produit. Étudier, comprendre et suivre toutes les instructions fournies avec ce produit. Echéec de lire et suivre des avertissements et le mode d'emploi devrait causer des endommages et des blessures sévères ou la mort.
- Toujours porter des lunettes à coques approuvées par l'ANSI lorsque vous utilisez ce produit. (Utilisateurs et Spectateurs).
- Ne jamais utiliser cet outil pour aucune application qui n'est pas conçue.
- Seulement utiliser les accessoires conçus pour cet outil.
- Ne jamais modifier cet outil.
- Le fonctionnement et/ou l'entretien incorrect de cet outil, la modification de cet outil, ou l'utilisation de cet outil avec les accessoires non conçus pour lui devrait causer des blessures graves ou la mort.
- Toujours utiliser les accessoires adéquats pour le travail que vous effectuez.
- Toujours travailler dans un environnement propre, sécuritaire, bien éclairé, organisé et suffisamment équipé.
- NE JAMAIS commencer les réparations sans d'abord vous être assuré que le véhicule est en position sécurisée et ne bougera pas lors de la réparation.

PARTS BREAKDOWN



Parts List

Index #	Part #	Description	Qty
1	PR14-01	Nosepiece	5
2	PR14-02	Outer Cylinder	1
3	PR14-03	Jaw Carrier	1
4	PR14-04	Jaws	1
5	PR14-05	Jaw Pusher	1
6	PR14-06	Jaw Push Spring	1
7	PR14-07	Jaw Cylinder	1
8	PR14-08	Case Lock Nut	1
A9	PR14-A09	Principal Axis	1
10	PR14-10	Plastic Ring	1
11	SE1214-11	Handle	1
A12	PR14-A12	Restore Spring	1
13	PR14-13	Plastic Ring	1
A14	PR14-A14	Restore Spring	1
15	PR14-15	Bottle	1
A16	PR14-A16	Airproof Lid	1
17	PR14-17	Silencer	1
18	PR14-18	Lock Nut	1

Index #	Part #	Description	Qty
19	SE1214-19	Air Cylinder	1
20	PR14-20	Pole Piston	1
21	PR14-21	Cushion	1
22	PR14-22	Piston	1
23	PR14-23	Nut	1
24	SE1214-24	Air Cylinder Lid	1
25	PR14-25	Trigger	1
26	PR14-26	Linker	1
27	PR14-27	Press Plank	1
28	PR14-28	Air Valve	1
29	PR14-29	Valve Sprint	1
30	PR14-30	Copper Washer	1
31	PR14-31	Airproof Plastic	1
32	PR14-32	Airproof Spring	1
33	PR14-33	Airproof Nut	1
34	PR14-34	Base Cover	1
B01	PR14-B01	O Shape Ring	1
B02	PR14-B02	O Shape Ring	1

Index #	Part #	Description	Qty
B03	PR14-B03	O Shape Ring	1
B04	PR14-B04	O Shape Ring	1
B05	PR14-B05	O Shape Ring	1
B06	PR14-B06	Spring Pin	1
B07	PR14-B07	Spring Pin	2
B08	PR14-B08	Pin	1
B09	PR14-B09	Spring Pin	1
B10	PR14-B10	O Shape Ring	1
B11	PR14-B11	O Shape Ring	1
B12	PR14-B12	O Shape Ring	1
B13	PR14-B13	O Shape Ring	1
B14	PR14-B14	O Shape Ring	1
C01	PR14-C01	Wrench	1
C02	PR14-C02	Wrench	1
B16	PR14-B16	Pot Hook	1